

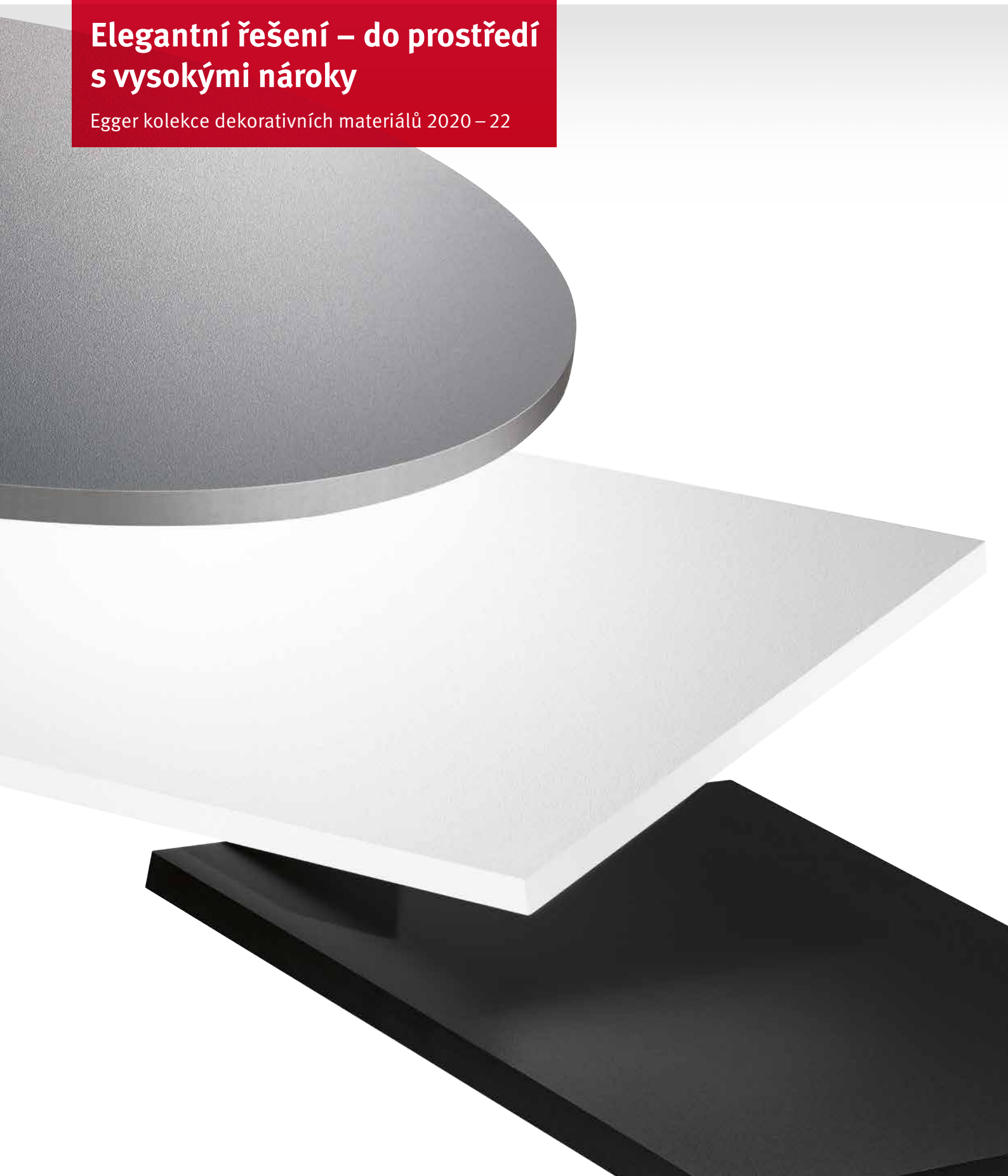
MORE FROM WOOD.



Kompaktní desky Egger

**Elegantní řešení – do prostředí
s vysokými nároky**

Egger kolekce dekorativních materiálů 2020 – 22



Elegantní řešení – vhodné do prostředí se zvýšenými nároky

S kompaktními deskami EGGER vyhovíte požadavkům i těch nejnáročnějších zákazníků. Tento materiál, který je odolný proti oděru, nárazu, poškrábání i vlhkosti, umožňuje tenký design. Díky formátu umožňující optimální využití materiálu můžete své projekty realizovat efektivně.

1. Kompaktní desky EGGER	4
2. EGGER App a další služby	8
3. Dekory a povrchové struktury	10
4. Příklady použití	28
5. Varianty kompaktních desek	39
6. Pokyny pro zpracování	42

Kompaktní desky EGGER

Kompaktní deska je vhodná zejména pro vnitřní aplikace se zvýšeným namáháním a se zvláštním důrazem na hygienu a čistotu, například v restauracích, nemocnicích nebo čistých prostorech. Používá se rovněž často ve vlhkém prostředí, například v koupelnách, sanitárních zařízeních a šatnách.



Elegantní, hygienické, robustní

» Podrobné informace, např. o vlastnostech produktů uvedených v této brožuře, včetně odkazů na příslušné normy, viz technické listy, pokyny pro zpracování a doporučení pro čištění v části dokumentů ke stažení na www.egger.com/kompaktni-desky



Odolné proti opotřebení



Odolné proti nárazům a poškrábání



Hygienické



Světlostálé



Vhodné pro styk s potravinami



Odolné proti skvrnám



Odolné vůči čisticím prostředkům a chemikáliím



Antibakteriální povrch

v souladu s ISO 22196 (= JIS Z 2801)



DALŠÍ VÝHODY

- Homogenní materiál pro precizní zpracování
- Možnost závitových otvorů a všech druhů povrchového frézování
- Bez nutnosti opracování hran
- K dispozici v dekorech, které odpovídají ostatním produktům EGGER
- Velký formát s minimálním odpadem pro mnoho oblastí použití
- Nízké emise



© andreaswimmer.com

Obzvláště univerzální

Univerzální při zpracování

Homogenní jádro kompaktní desky EGGER dokonale vyhoví individuálním požadavkům. Desky lze frézovat, drážkovat nebo vrtat. Frézování je možné kdekoli na desce.

Čistý styl

Filigránové prvky nebo rovné linie vám umožní vytvořit designově zajímavý vzhled interiéru. Kompaktní desky zaujmou především svou stabilitou, robustním provedením a elegantním vzhledem.

Jsou atraktivní alternativou ke kovovým prvkům, protože se díky rozmanitým dekorům stávají volbou bez hranic. Naše bohatá paleta barev ožíví vaše místnosti: Uni barvy a reprodukce dřeva a materiálů vám otevírají širokou škálu designových možností.



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger



© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Design jako z jedné formy

S jednobarevnými kompaktními deskami EGGER máte k dispozici čtyři atraktivní dekory, díky nimž nábytek vypadá, jako by byl odlit z jedné formy. Bez ohledu na to, zda jsou sražené či zkosené: Díky barevnému jádru jsou hrany a spoje téměř neviditelné a úzké strany samotných desek se stávají designovým prvkem.

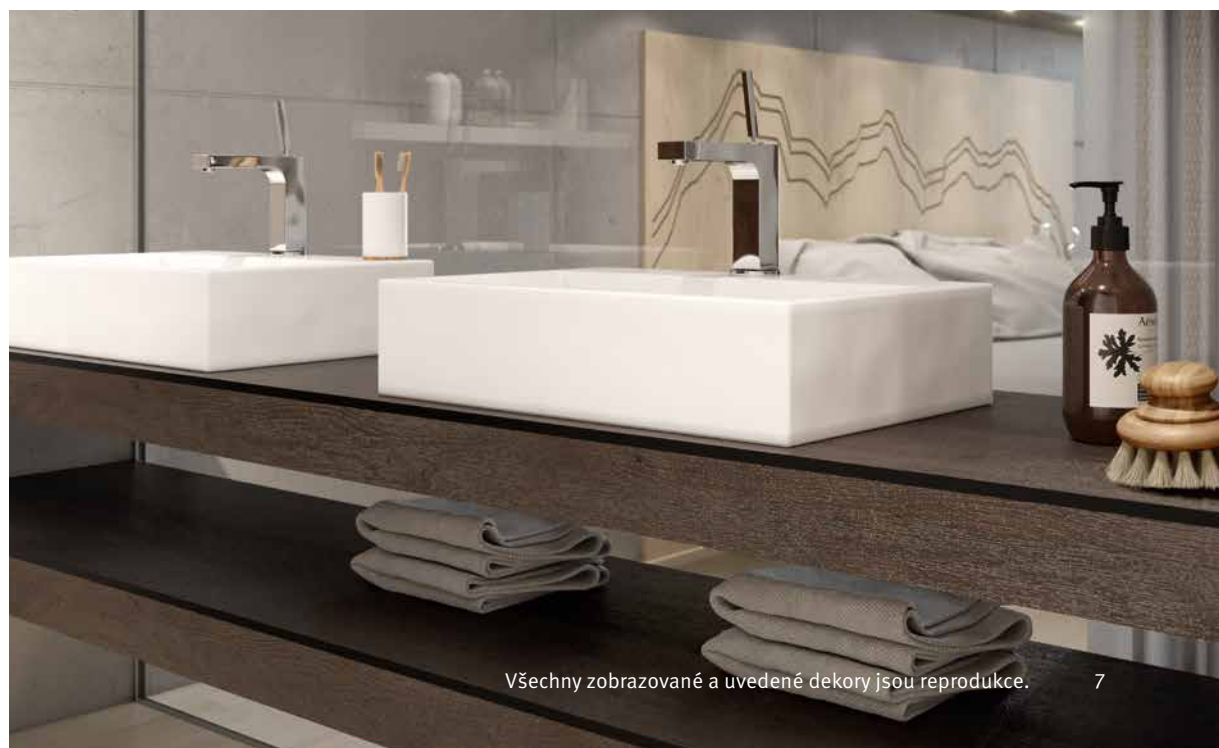


Perfektní kombinace

Kompaktní desky s černým jádrem a kompaktní, hoření zpomalující desky ve variantě Flammex Euroclass B jsou součástí naší EGGER kolekce dekorativních materiálů. To vám umožňuje harmonicky kombinovat širokou škálu výrobků EGGER: Dekory, které nabízíme u našich kompaktních desek, jsou v souladu s naším Dodacím pořádkem k dispozici také jako laminované desky, lehčené konstrukční desky, lamináty a hrany. Nabídka, která spojuje technická, estetická i ekonomická očekávání.

Univerzální použití

Kompaktní deska je ideální pro vlhké prostředí nebo aplikace se zvýšeným namáháním, jako jsou stoly, pracovní plochy, obklady stěn, šatny a přičky. S tímto produktem můžete vnést jedinečný design do nejrůznějších místností. Využijte všestranné možnosti opracování kompaktních desek a dlouhou životnost. Vizually přitažlivé, odolné a snadno udržovatelné povrchy na vás udělají dojem.

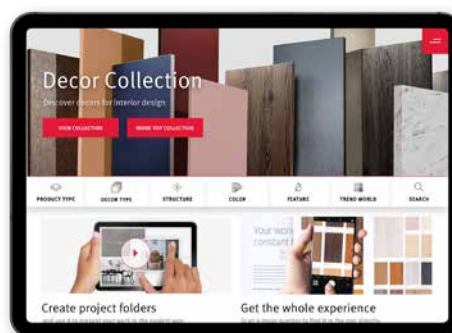


Získejte to nejlepší ze sortimentu kompaktních desek EGGER

Díky nově vyvinuté aplikaci EGGER kolekce dekorativních materiálů budete mít vždy po ruce celý sortiment kompaktních desek. Aplikace vám pomůže s rychlým rozhodováním a umožní vám snadný přístup k tomu, co potřebujete, abyste

mohli své skvělé nápady proměnit ve skutečnost. Nyní si díky naší komplexnější zákaznické podpoře můžete také prostřednictvím aplikace EGGER jednoduše a rychle objednat vzorky v různých dekorech a formátech.

Sortiment kompaktních desek a aplikace EGGER kolekce dekorativních materiálů



Stáhněte si aplikaci EGGER kolekce dekorativních materiálů nyní



Využívejte celou kolekci v digitální podobě

1. Spusťte si aplikaci EGGER na svém chytrém telefonu.
2. Využijte funkci skenování libovolného kódu dekoru z této brožury.
3. Získejte přístup
 - ke zvolenému dekoru v náhledu celé desky a ve 3D zobrazení
 - ke kombinacím dekorů
 - k informacím o dostupnosti
 - k rychlejšímu objednání vzorků



Více služeb



EGGER virtuální designové studio (VDS)

EGGER VDS je online nástroj pro designové poradenství, pomocí kterého můžete vytvářet vlastní návrhy podle nejnovějších trendů, a pomůžete zákazníkům s rozhodováním. Pouhým stisknutím tlačítka si zobrazíte všechny dekory v EGGER kolekci dekorativních materiálů, stejně jako všechny nejnovější dekory podlah v různých typech místností, a pomocí režimu porovnání můžete souběžně vyzkoušet dva návrhy pro jednu místnost. Navíc lze dekor podrobně prohlížet ve 3D zobrazení v detailním náhledu dekoru. Všechny funkce lze snadno a bezplatně integrovat do vašich webových stránek.

» Vizualizujte své nápady na www.egger.com/vds

Možnost objednání vzorků

V internetovém obchodu EGGER vám nabízíme řadu ukázkových variant pro poradenství vašim zákazníkům. Ta zahrnuje i vzorky laminátu o rozměrech 85 x 85 mm pro počáteční výběr dekorů a také větší vzorky v rozměru DIN A4 pro konečné rozhodnutí. Výběr vzorků kompaktních desek EGGER v různých tloušťkách je k dispozici také prostřednictvím naší služby pro zasílání vzorků.

» Zde si můžete vzorky objednat: www.egger.com/vzorky



Váš kontakt

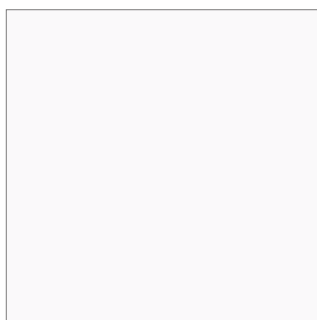
Naši oblastní manažeři prodeje jsou k dispozici pro zodpovězení všech otázek ohledně kompaktních desek EGGER. Osobně i online – Jsme tu pro vás! Všechny kontaktní údaje naleznete na zadní straně této brožury.

Přehled dekorů kompaktních desek

Všechny níže uvedené dekorory jsou k dispozici jako kompaktní desky. Pro sladění interiéry jsou k dispozici další výrobky, jako jsou lamináty nebo laminované dřevotřískové desky, v dekorové shodě a strukturné shodě. Některé dekorory jsou k dispozici s odlišnou povrchovou strukturou v jiných verzích produktů (dekorová shoda).

» Podrobnosti najdete na www.egger.com/kompaktni-desky

Bílé <<



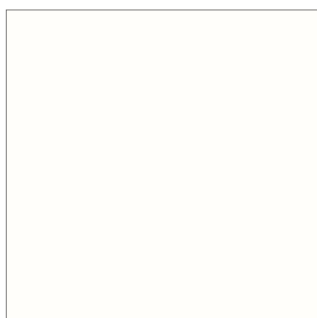
W1300 ST9
Ledovcově bílá



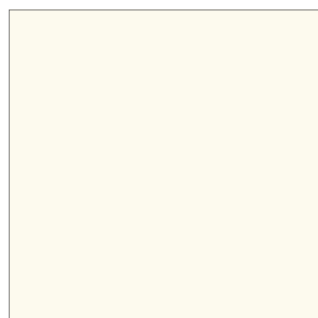
W1101 ST9
Solid Alpská bílá



W1101 ST76
Solid Alpská bílá



W1100 ST9
Alpská bílá



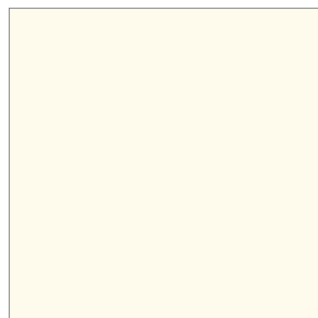
W980 ST15
Platinová bílá



W980 ST2
Platinová bílá



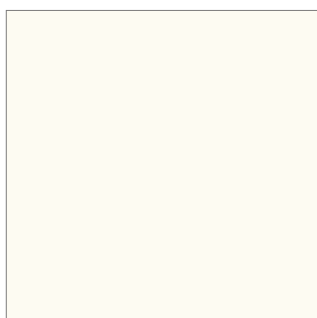
W1000 ST9
Prémiově bílá



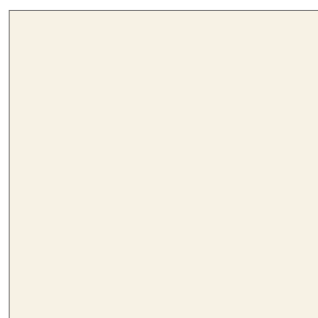
W911 ST15
Krémová bílá



W911 ST2
Krémová bílá



W908 ST2
Základní bílá



W1200 ST9
Porcelánově bílá

» Naskenujte kód dekoru pomocí aplikace EGGER.





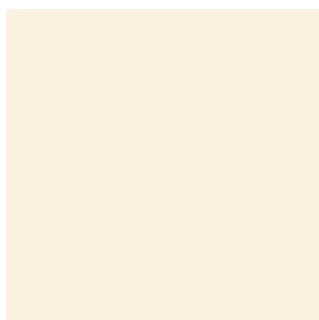
U104 ST9
Alabastrově bílá



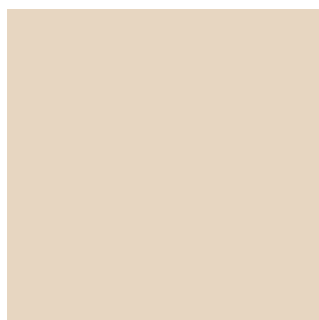
U222 ST9
Krémově béžová



U113 ST9
Bavlněná béžová



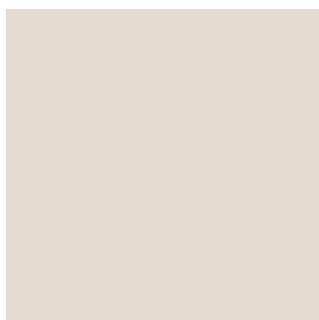
U216 ST9
Béžová Came



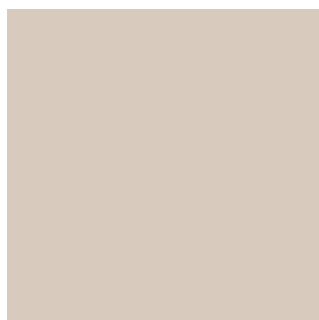
U156 ST9
Pískově béžová



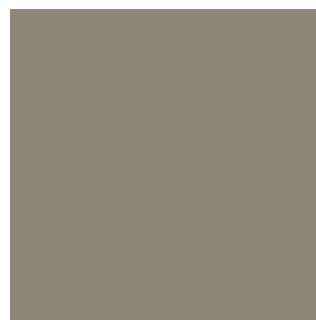
U200 ST9
Béžová



U705 ST9
Angorská šedá



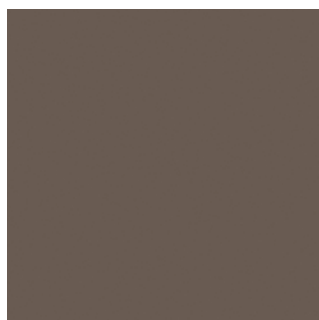
U702 ST9
Kašmírově šedá



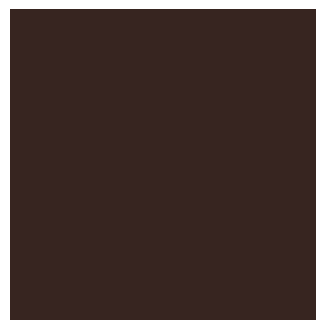
U740 ST9
Taupe tmavá



U727 ST9
Kamenná šedá



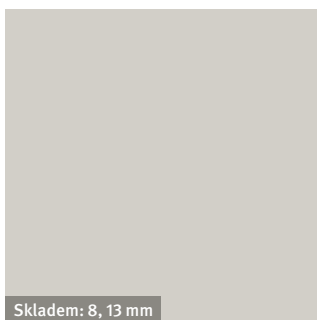
U748 ST9
Lanýžově hnědá



U989 ST9
Černošedá



» Další dostupnost produktů
naleznete v **Dodacím pořádku**.



U708 ST9
Světle šedá



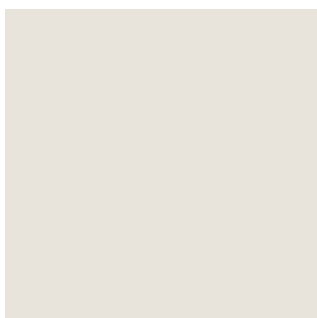
U7081 ST9
Solid světle šedá



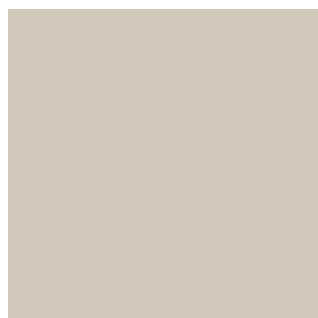
U7081 ST76
Solid světle šedá



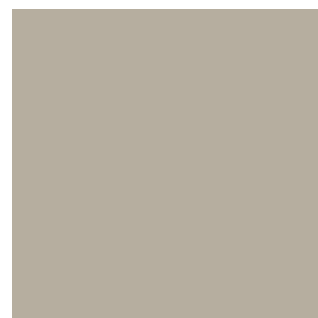
© Michael Baister Photography



U775 ST9
Bílošedá



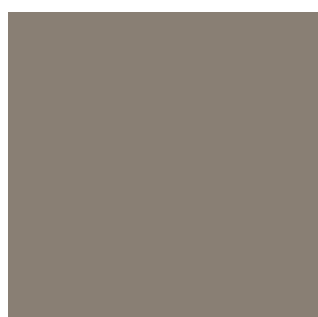
U750 ST9
Taupe šedá



U201 ST9
Oblázkově šedá



U717 ST9
Dakarská šedá



U767 ST9
Kubanitově šedá

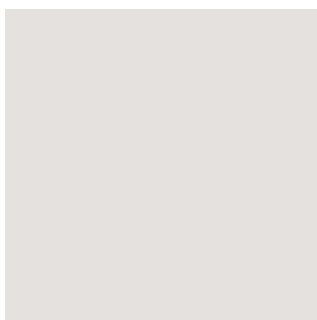


U741 ST9
Lávkově šedá

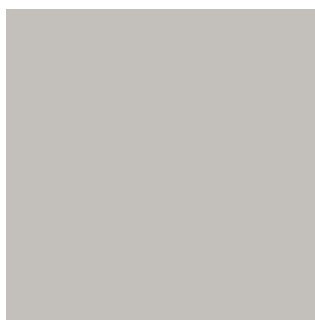
» Naskenujte kód
dekoru pomocí
aplikace EGGER



Uni barvy «



U707 ST9
Hedvábně šedá



U763 ST9
Perlově šedá



U788 ST9
Arktická šedá



U732 ST9
Prachově šedá



U960 ST9
Onyxově šedá



U780 ST9
Monumentální šedá



U963 ST9
Diamantově šedá



Tmavě šedé jádro
U9631 ST9
Solid diamantově šedá



U968 ST9
Uhlíkově šedá



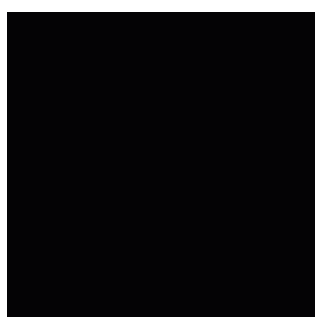
U899 ST9
Soft černá



Černé jádro
U8991 ST9
Solid soft černá



U961 ST2
Černá grafit



U999 ST2
Černá



Kompaktní pracovní deska – černé jádro
U999 ST76
Černá



U108 ST9
Vanilkově žlutá



U107 ST9
Sametově žlutá



U140 ST9
Šafránově žlutá



U131 ST9
Citrusově žlutá



U114 ST9
Zářivě žlutá



U163 ST9
Kari žlutá



U146 ST9
Kukuřičně žlutá



U340 ST9
Sorbetově oranžová



U332 ST9
Oranžová



U232 ST9
Nude meruňková



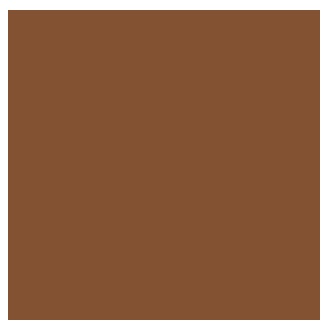
U830 ST9
Nude karamelová



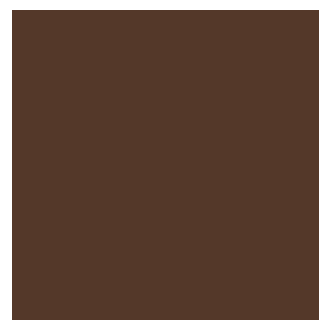
U350 ST9
Siena oranžová



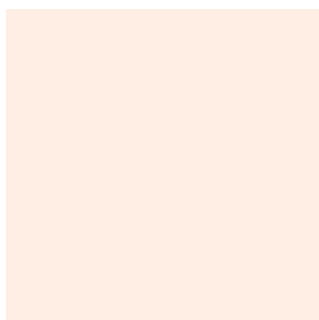
U325 ST9
Antická růžová



U807 ST9
Nugátově hnědá



U818 ST9
Tmavě hnědá



U313 ST9
Růžově bílá



U363 ST9
Plameňákově růžová



U390 ST9
Indiánská červená



U328 ST9
Rtěnka červená



U321 ST9
Čínská červená



U323 ST9
Chilli červená



U337 ST9
Fuchsiově růžová



U311 ST9
Burgundská červená



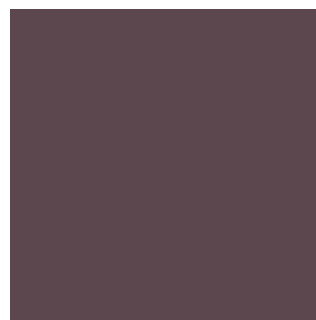
U399 ST9
Granátově červená



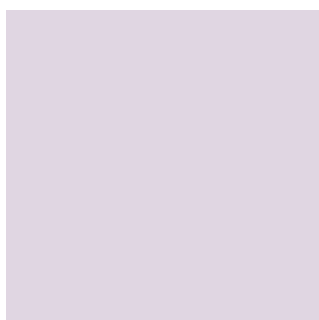
U404 ST9
Krokusově růžová



U420 ST9
Lila



U330 ST9
Lilkově fialová



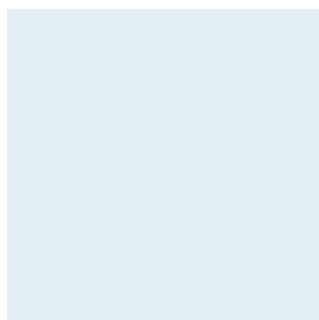
U400 ST9
Pudrově fialová



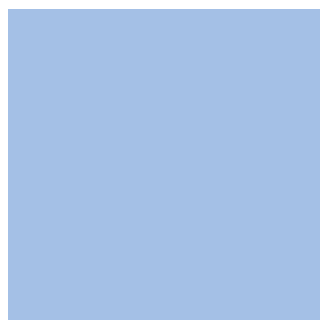
U430 ST9
Fialová



U414 ST9
Tmavě fialová



U533 ST9
Polárně modrá



U522 ST9
Horizont modrá



U500 ST9
Ledovcově modrá



U540 ST9
Džínově modrá



U515 ST9
Francouzská modrá



U633 ST9
Tyrkysově modrá



U507 ST9
Kouřově modrá



U525 ST9
Delft modrá



U646 ST9
Niagarská zelená



U504 ST9
Tyrolská modrá



U560 ST9
Hlubinná modrá



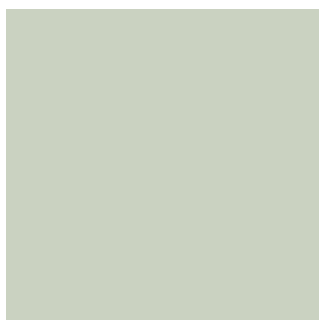
U599 ST9
Indigo modrá



U570 ST9
Půlnoční modrá

» Naskenujte kód
dekoru pomocí
aplikace EGGER





U608 ST9
Pistáciově zelená



U617 ST9
Wasabi zelená



U630 ST9
Limetkově zelená



U636 ST9
Fjordská zelená



U626 ST9
Kiwi zelená



U600 ST9
Májová zelená



U660 ST9
Amazonská zelená



U650 ST9
Kapradinově zelená



U655 ST9
Smaragdově zelená



U606 ST9
Lesní zelená

Vyberte požadovaný dekor
v aplikaci EGGER kolekce
dekorativních materiálů
a získejte odpovídající hodnoty
barev NCS, RAL a Pantone.

Poznámka: Uvedená přiřazení nejsou vždy
přesně shodná. Je nezbytné porovnání
s reálnými vzorky.





H1424 ST22
Fineline krémový



H1122 ST22
Whitwood



H1401 ST22
Pinie Cascina



H3433 ST22
Pinie Aland polární



H3450 ST22
Fleetwood bílý



H3430 ST22
Pinie Aland bílá



H3860 ST9
Javor Hard šampaňský



H1277 ST9
Akácie Lakeland světlá



H1312 ST10
Dub Whiteriver pískově běžový



H1710 ST10
Kaštan Kentucky pískový



H1250 ST22
Jasan Navarra



H1377 ST22
Dub Orleans pískový



H3451 ST22
Fleetwood šampaňský



H1145 ST10
Dub Bardolino přírodní



H1146 ST10
Dub Bardolino šedý



H3146 ST22
Dub Lorenzo béžovošedý



H1150 ST10
Dub Arizona šedý



H1115 ST9
Bamenda šedoběžová



H3158 ST22
Dub Vicenza šedý



H1399 ST10
Dub Denver lanýžověhnědý



H1379 ST22
Dub Orleans hnědý



H3090 ST22
Shorewood



H3332 ST10
Dub Nebraska šedý



H1331 ST10
Dub Santa Fe šedý



H1252 ST22
Robinie Branson šedoběžová



H1486 ST22
Pinie Pasadena



H3058 ST22
Wenge Mali



H1313 ST10
Dub Whiteriver šedohnědý



H3453 ST22
Fleetwood lávověšedý



H1123 ST22
Graphitewood



Vizuální dokonalost a zážitek z doteku: Kompaktní desky EGGER s ve struktuře Feelwood.
Obrázek zobrazuje dekor H1180 ST37 Dub Halifax přírodní.

» Naskenujte kód
dekoru pomocí
aplikace EGGER





H3349 ST22
Dub Castle



H3157 ST9
Dub Vicenza



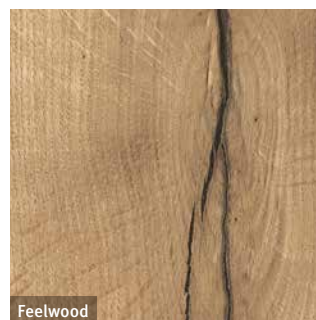
H3331 ST10
Dub Nebraska přírodní



H3131 ST9
Dub Davos přírodní



H3170 ST9
Dub Kendal přírodní



Feelwood
H1180 ST37
Dub Halifax přírodní



H3303 ST10
Dub Hamilton přírodní



H3330 ST10
Dub Anthon přírodní



H1487 ST22
Borovice Bramberg



H3171 ST9
Dub Kendal olejovaný



H3700 ST10
Ořech Pacifik přírodní



Feelwood
H1181 ST37
Dub Halifax tabákový



H1113 ST10
Dub Kansas hnědý



H1251 ST22
Robinie Branson přírodně hnědá



H1400 ST22
Zašlé dřevo



H1733 ST9
Bříza Mainau



H3840 ST9
Javor Mandal přírodní

» Naskenujte kód
dekoru pomocí
aplikace EGGER



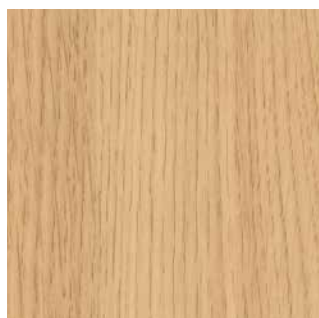
H3470 ST22
Smrk sukatý přírodní



H3730 ST10
Hickory přírodní



H3012 ST22
Coco Bolo přírodní



H1334 ST9
Dub Sorano světlý



H3368 ST9
Dub Lancaster přírodní



H3395 ST9
Dub Corbridge přírodní



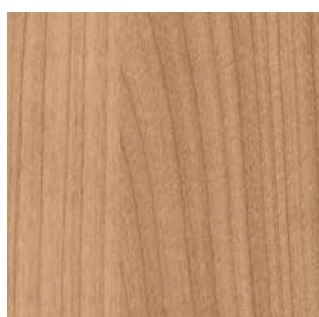
H1582 ST15
Buk Ellmau



H1511 ST15
Buk Bavaria



H1636 ST9
Třešeň Locarno



H1615 ST9
Třešeň Verona



H3398 ST9
Dub Kendal koňakový



H3734 ST9
Ořech Dijon přírodní



H3156 ST9
Dub Corbridge šedý



H3133 ST9
Dub Davos lanýžověhnědý



H3710 ST9
Ořech Carini přírodní



H3154 ST22
Dub Charleston tmavě hnědý



H1714 ST10
Ořech Lincoln



H2033 ST10
Dub Hunton tmavý



H1330 ST10
Dub Santa Fe vintage



H1387 ST10
Dub Denver grafitový



H3192 ST22
Metallic Finesline hnědý



F812 ST9
Mramor Levanto bílý



F204 ST9
Mramor Carrara bílý



F637 ST10
Chromix bílý



F416 ST10
Juta béžová



F417 ST10
Juta šedá



F638 ST10
Chromix stříbrný



F784 ST2
Mosaz broušená



F509 ST2
Hliník



F424 ST10
Len hnědý



F823 ST10
Beton Cefalu světlý



F501 ST2
Hliník kartáčovaný



F433 ST10
Len antracitový



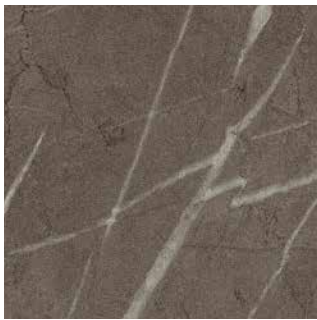
F274 ST9
Beton světlý



F186 ST9
Beton Chicago světle šedý



F187 ST9
Beton Chicago tmavě šedý



F205 ST9
Pietra Grigia antracitová



F313 ST10
Steelcut titanově šedá



F302 ST87
Ferro bronzový



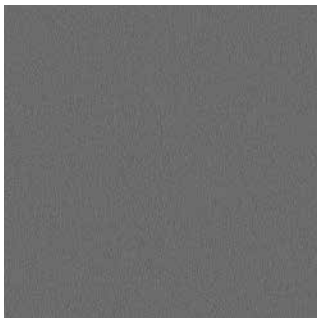
F642 ST10
Chromix bronzový



F461 ST10
Metal Fabric antracitový



F121 ST87
Metal Rock antracitový



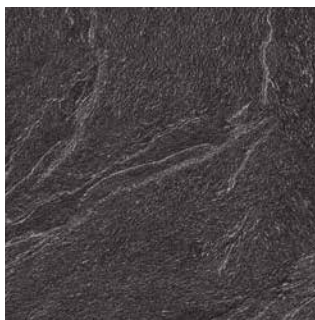
F463 ST2
Metallic Platinově šedý



F462 ST2
Metallic Indigo



F222 ST76
Keramika Tessina terra



F242 ST10
Břidlice Jura antracitová



F628 ST9
Metal Slate šedostříbrný

>> Naskenujte kód
dekoru pomocí
aplikace EGGER



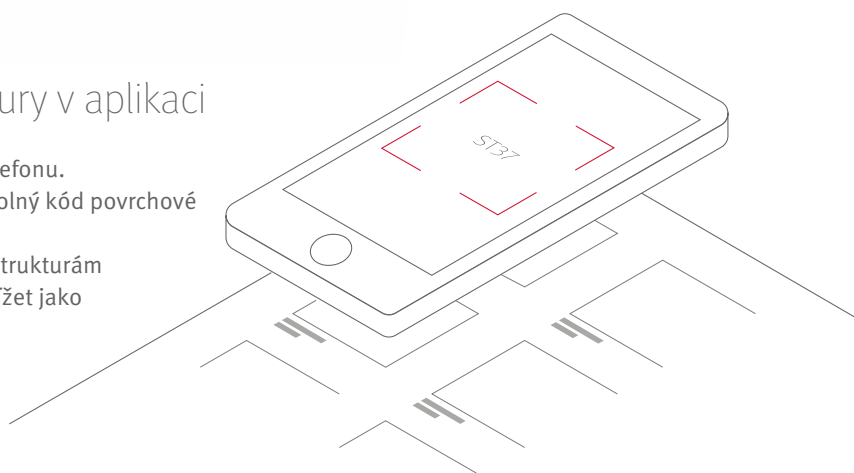
Struktury

Teprve díky povrchové struktuře je povrch dokonalý. Nezáleží na tom, zda se jedná o sametově matné, rustikální, nebo synchronizované póry: U kompaktních desek EGGER se povrchová struktura a dekor dokonale doplňují a vytvářejí mimořádně autentický, vizuální i dotykový zážitek.



Prohlédněte si povrchové struktury v aplikaci

1. Spusťte si aplikaci EGGER na svém chytrém telefonu.
2. Použijte funkci skenování, abyste získali libovolný kód povrchové struktury (např. ST37) v kolekci.
3. Získáte přístup k vám zvoleným povrchovým strukturám a k souvisejícím dekorům – můžete si je prohlížet jako celou desku i ve 3D zobrazení.






ST2
Smoothtouch Pearl

Rubouštní, výrazná a velmi trvanlivá struktura, která je nevhodnější pro použití na dekory uni barev a pro permutové dekory. Zaume dobrou odolností proti poškrábání.



ST9
Smoothtouch Matt

Dodává uni barvám i reprodukcím dřeva a materiálů velmi přirozený a matný vzhled.




ST15
Smoothtouch Velvet

Hladká, plochá povrchová úprava s nízkou úrovní lesku a malými nároky na údržbu. Podtrhuje kvalitu elegantních dřevodekorů a reprodukcí materiálů.



ST10
Deepskin Rough

Autentická struktura pro přirozené, výrazné a rustikální dekory, vhodná pro reprodukce masivního dřeva.



ST22
Deepskin Linear

Tato povrchová struktura propůjčuje lineárním a živým dekorům dřeva více přirozenosti a reflexní povahy díky svým přírodním a matně lesklým povrchům.



ST37
Feelwood Rift

Povrchová struktura ST37 Feelwood Rift působí autenticky jako vzhled povrchu masivního dřeva. Její povrchová struktura je synchronizovaná s řady dekorů Dubu Halifax, pro kterou jsou vlastní hluboké, viditelné praskliny.



ST76
Mineral Rough Matt

Tato struktura reprodukuje vzhled jemně broušeného přírodního kamene. Přináší to nejlepší z dekorů kompaktních pracovních desek.



ST87
Mineral Ceramic

Pro tuto strukturu je typický efekt výrazného střídání matných a lesklých plošek, který napodobuje vzhled keramických dlaždic.

Příklady použití

Koupelna

Zejména ve vlhkém prostředí, jako jsou koupelny, potvrzuje kompaktní deska EGGER své estetické a technické přednosti. Monolitický dojem vytvořený sladěným barevným jádrem v kombinaci s odolností proti vlhkosti ponechává dostatek prostoru pro vaše nápady, a to jak z hlediska designu, tak i konstrukce.

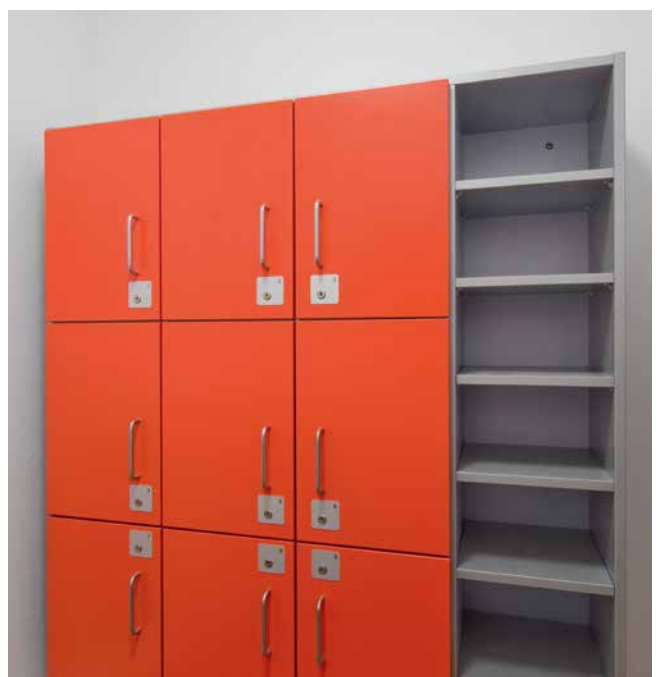


© andreaswimmer.com



Ideální pro dělicí příčky, šatní skřínky a šatny

Hygiena hraje ve veřejných hygienických zařízeních a koupelnách hlavní roli. Kompaktní deska EGGER odolná proti vlhkosti se snadno čistí a má také antibakteriální povrch.





Čisté prostory a laboratoře

Kompaktní desky EGGER jsou také vhodné pro vybavení různých laboratoří a čistých prostor. Jsou hygienické, odolné vůči mnoha chemikáliím a mají antibakteriální povrch. V těchto oblastech je rovněž vysoce ceněna jejich odolnost proti vlhkosti a také proti oděru, nárazům a poškrábání.



Zdravotnická zařízení

Čistota a hygiena hrají v nemocnicích, ordinacích lékařů a obecně ve zdravotnických zařízeních mimořádně důležitou roli. Kompaktní desky EGGER s uzavřeným povrchem a hranami přinášejí výhody při použití jako obklady stěn nebo při výrobě nábytku.

» Námí testované dezinfekční prostředky najdete v technickém listu „Odolnost povrchů EGGER vůči dezinfekčním prostředkům“ v části dokumentů ke stažení na www.egger.com/kompaktni-desky





© Fotografische Werkstatt Katharina Jaeger

Obklady stěn

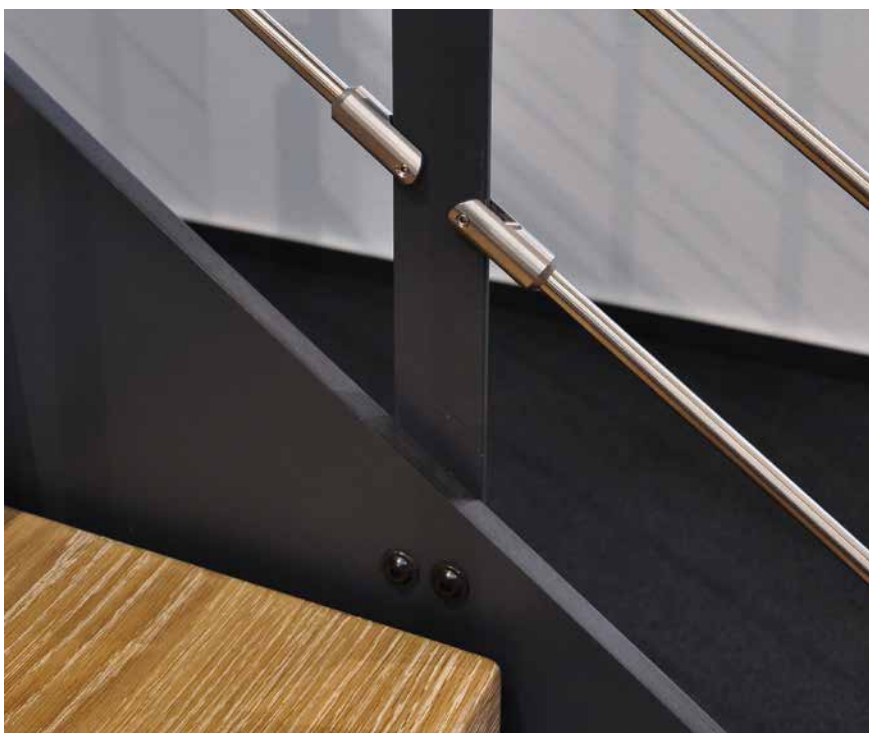
Zejména ve veřejných prostorech musí být obklady stěn bezpečné a trvanlivé. Zde boduje kompaktní deska EGGER svou stabilitou, čistým designem a odolností proti oděru, nárazu a poškrábání.



Fotografie: © Finger Treppen

Schody

Působivá eleganc, vysoká funkčnost. Vzhled ve skutečnosti připomíná ocelové schodiště, které v kombinaci s teplými dřevěnými tóny schodišťových stupňů vytváří fascinující celkový dojem. Povrchy kompaktních desek EGGER jsou snadno udržovatelné a světlostálé. Stabilní materiál je odolný proti nárazu a má vysokou pevnost v tahu a ohybu.





Výroba nábytku

Kompaktní desky EGGER zaujmou nejen svým přitažlivým vzhledem. Díky své odolnosti proti oděru, nárazu a poškrábání nabízí širokou škálu použití v designu nábytku a interiérů. U individuálních návrhů je možné frézování a vrtání kdekoli na desce.





Venkovní kuchyně

Život na zahradě a na terase je stále důležitější. Proto je venkovní kuchyně oblíbeným místem pro všechny, kteří rádi tráví čas venku. Robustnost kompaktních desek EGGER zde hraje z hlediska životnosti kuchyně mimořádně důležitou roli.





Kuchyně

Současné trendy v kuchyni se často vyznačují tenkými a štíhlými liniemi. I zde se stále častěji používají kompaktní desky se všemi jejich výhodami.

Kompaktní pracovní desky

Nová, pouhých 12 mm tenká kompaktní pracovní deska se vyznačuje frézovaným zkosením 1 × 1 mm na horní i spodní části hrany ze všech stran. To umocňuje její moderní vzhled stejně jako barevné jádro v černé, bílé a světle šedé barvě.



W1101 ST76
s bílým jádrem



U7081 ST76
se světle šedým jádrem



VÝHODY

- Odolné vůči teplotě a vlhkosti, a proto ideální pro použití v kuchyních
- Tenký design a moderní vzhled
- Finálně opracované hrany pracovních desek



📺 **Zde** můžete najít naše video s postupem pro „Přířez a montáž kompaktních pracovních desek EGGER“.



© Markus Mitterer

Mnohostranné využití pro splnění každého přání

Kompaktní desky EGGER mají atraktivní vzhled a vynikající vlastnosti. V kombinaci se širokou škálou dekorů jsou ideálním materiálem pro interiérové návrhy a také pro mnoho speciálních aplikací se zvýšeným namáháním a speciálními požadavky na hygienu a čistotu.

STRUČNÝ PŘEHLED

Mezi oblasti použití mimo jiné patří

- Dělicí příčky
- Vlhké prostory
- Čisté prostory
- Laboratoře
- Obklady stěn / ochrana před nárazy
- Výroba nábytku
- Pracovní desky
- Schody
- Stavba lodí
- Mobilní stravování
- Pojízdňé prodejny
- Lékařské ordinace
- Nemocnice



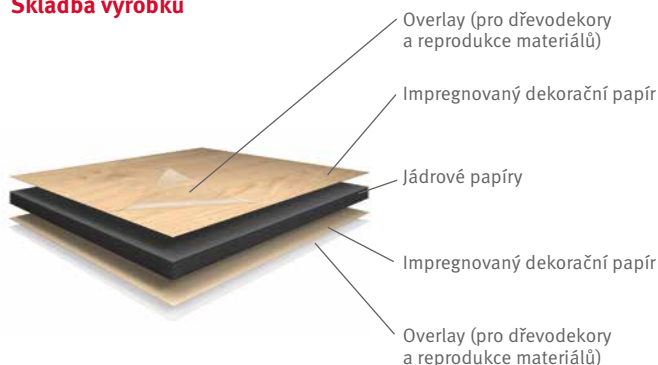
Sortiment kompaktních desek

Kromě pestré škály dekorů a povrchových struktur zahrnuje sortiment kompaktních desek EGGER také komplexní řadu produktů.

Kompaktní desky jsou vícevrstvý materiál vyráběným v souladu s EN 438-4, EN 438-8 a EN 438-9. Papíry použité pro tento výrobek jsou nejprve impregnovány pryskyřicí a poté slisovány dohromady za tepla a vysokého tlaku. Tištěné dekory (reprodukce dřeva a materiálů) jsou navíc opatřeny krycí vrstvou (overlay).



Skladba výrobku



Více transparentnosti:



63% materiálů z obnovitelných zdrojů
37% materiálů z fosilních zdrojů

www.egger.com/ecofacts

Variety produktů

Typ	Tloušťky (mm)	Velikosti (mm)	Informace
Kompaktní deska s černým jádrem	3/4/5/6/8/ 10/12/13	2 790 × 2 060 5 600 × 2 060	Požární třída D-s2, d0 Typ CGS
Kompaktní deska Feelwood s černým jádrem	8/13	2 790 × 2 060	Požární třída D-s2, d0 Typ CGS
Kompaktní deska s černým jádrem a perlmutovým efektem	3/4/5/6/8/ 10/12/13	2 790 × 2 060 5 600 × 2 060	Požární třída D-s2, d0 Typ ACS, dekorativní pouze na jedné straně
Kompaktní deska Flammex CE s černým jádrem	6/8/10	2 790 × 2 060 5 600 × 2 060	Požární třída B-s2, d0 / B-s1, d0 Typ CGF
Kompaktní deska Flammex CE s černým jádrem a perlmutovým efektem	6/8/10	2 790 × 2 060 5 600 × 2 060	Požární třída B-s2, d0 / B-s1, d0 Typ ACF, dekorativní pouze na jedné straně
Kompaktní deska s barevným jádrem	6/8/10/13	2 790 × 2 060	-
Kompaktní deska jednostranně broušená	2/3/4	2 790 × 2 060 5 600 × 2 060	Požární třída D-s2, d0 Typ CGS
Kompaktní pracovní deska	12	4 100 × 650 4 100 × 920	Požární třída D-s2, d0 Typy CGS/BCS



Kompaktní desky s černým jádrem

Díky své vysoce kvalitní konstrukci jsou kompaktní desky s černým jádrem zvláště vhodné pro aplikace se zvýšeným namáháním. V normách jsou označovány jako typy CGS nebo ACS (perlmutterové dekory).

Oblasti využití: Obložení stěn, kabiny, přepážky, pracovní desky v kancelářích a kuchyních, vybavení nemocničních zařízení atd.



Kompaktní desky s barevným jádrem

Kompaktní desky s barevným jádrem jsou vyrobeny z několika vrstev dekoračních papírů impregnovaných pryskyřicí a jsou svou funkcí identické s kompaktními deskami s černým jádrem. Kromě těchto vlastností zvláště zdůrazňuje barevné jádro design nábytku, zejména jeho hrany. V normách jsou označovány jako typ BCS.

Oblasti využití: Pracovní desky, kancelářské stoly, koupelňový nábytek, vybavení prodejen



Kompaktní desky Flammex CE

Kompaktní desky Flammex mají podobný vzhled a užitečné vlastnosti jako kompaktní desky s černým jádrem. Vyznačují se však výrazně lepším chováním při požáru a jsou klasifikovány jako B-s2, d0 podle normy EN 13501-1. Kompaktní desky Flammex zpomalují hoření a neodkapávají. Při snížené ventilaci a spodní konstrukci s nízkou hořlavostí nebo nehořlavé konstrukci mohou být kompaktní desky Flammex CE dokonce klasifikovány a používány jako B-s1, d0. V normách jsou označovány jako typy CGF nebo ACF (perlmutterové dekory).

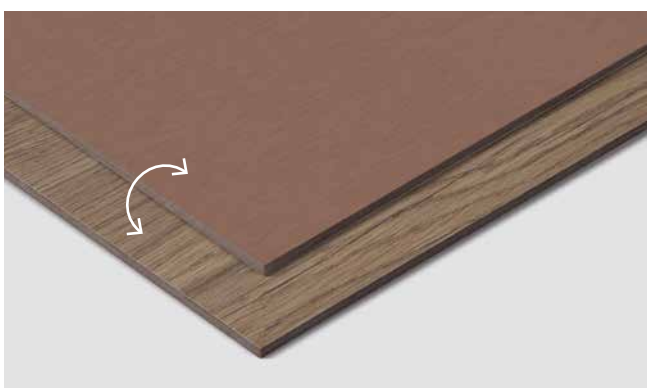
Oblasti využití: Obložení stěn a stropů v budovách nebo oblastech s vyššími požadavky na chování při požáru.



Kompaktní desky ve strukturách Feelwood

Struktury se synchronizovanými póry Feelwood podporují přirozený vzhled dekoru. Feelwood dekory tak působí velmi přirozeně a přináší neovykklé vizuální a smyslové zážitky.

Oblasti využití: Obklady stěn, kabiny, příčky, stoly a pracovní plochy



Kompaktní desky jednostranně broušené

Spodní strana těchto kompaktních desek je zbroušena, aby bylo dosaženo nejlepšího možného přilnutí při lepení. V závislosti na kvalitě řezu nebo frézování má jádro barvu našedlou až nahnědlou. Kompaktní desky jednostranně broušené nejsou následně deformovatelné. Jsou dostupné pouze na objednávku.

Oblasti využití: Pro následné plošné lepení, např. jako plášť dveří



Kompaktní pracovní desky

12 mm tenká kompaktní pracovní deska se vyznačuje frézovaným zkosením 1 x 1 mm na horní i dolní části hrany ze všech stran. Jádro v černé, bílé a světle šedé barvě dokonale ladí s dekory.

Oblasti využití: Pracovní desky, kancelářské stoly, koupelňový nábytek

Příslušenství ke kompaktním pracovním deskám



Kování pro 12 mm pracovní desky



Upevňovací sady pro dřezy



Ocelové traverzy pro spodní skříňky



Těsnění rohových spojů

» Více informací o kompaktních pracovních deskách a příslušenství najdete v brožuře „Pracovní desky EGGER – Stejně rozmanité jako život sám“ na www.egger.com/pracovni-desky

Pokyny pro zpracování

1. Skladování

Kompaktní desky EGGER musí být skladovány v uzavřených, suchých prostorech při přibližně 18 °C až 25 °C s relativní vlhkostí vzduchu přibližně 50 % až 65 %. Po odstranění původního obalu je nutné kompaktní desky uložit celou plochou na horizontální, rovný a pevný ochranný podklad. Za všech okolností je třeba se vyhnout přímému kontaktu s podlahou a / nebo vystavení slunečnímu záření. K zakrytí horní a dolní desky se musí použít laminovaná ochranná deska (nikoli surová dřevotříska) přinejmenším ve stejném formátu.

Pokud není možné horizontální skladování, je nutné kompaktní desky skladovat pod úhlem přibližně 80° s podpůrnou deskou v celé ploše. I při uskladnění nastojato je potřeba použít ochrannou desku minimálně stejných rozměrů.



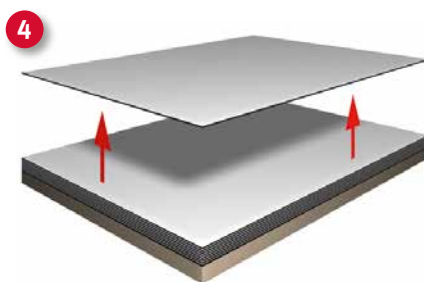
Správně



Špatně

1.1 Manipulace

Po odstranění obalu a před zpracováním je potřeba kompaktní desky prohlédnout, jestli nejsou viditelně poškozené. Vzhledem k jejich relativně vysoké hmotnosti je při přepravě a manipulaci s kompaktními deskami vyžadována zvláštní péče. Všechny osoby, které kompaktní desky přepravují a / nebo s nimi manipulují, musejí zásadně používat osobní ochranné prostředky, jako jsou rukavice, bezpečnostní obuv a vhodné pracovní oděvy. Desky se musejí vždy pouze zvedat. Je nutné zabránit tomu, aby se desky posunovaly nebo překrývaly na stranách s dekorem (viz obrázek 4).



1.2 Klimatizování

Kompaktní desky reagují na změny okolních podmínek změnami rozměrů. Proto by podmínky skladování a zpracování měly co nejvíce odpovídat klimatickým podmínkám, v nichž se bude materiál následně používat. Před instalací se kompaktní desky musejí kondicionovat v odpovídajícím čase a v místě instalace, a to za podmínek následného použití. Doporučení pro skladování je nutné dodržovat také na staveništi.

2. Zpracování

Vzhledem k vysoké hustotě a výsledným řezným silám vykazuje zpracování kompaktních desek ve srovnání s jinými materiály na bázi dřeva vyšší opotřebení nástrojů. Pro zajištění optimálního rozřezání a zamezení tvorby zápachu se musejí používat dostatečně ostré čepele řezných nástrojů. Používají se především nástroje z tvrdého kovu. Při zpracování velkých množství a v automatizovaných střediscích zpracování se doporučují diamantové nástroje. Za účelem dosažení co nejlepších výsledků zajistěte, aby byly čepele používaných nástrojů neustále kvalitní a ostré. Před zpracováním velké výrobní šarže nebo před prováděním náročných projektů doporučujeme konzultaci s výrobcem, který vám navrhne nejvhodnější výběr nástrojů pro ekonomický provoz a výrobu.

2.1 Odsávání

Zdravotní riziko v důsledku tvorby prachu

Během zpracování se může vytvářet prach. Existuje riziko senzibilizace kůže a dýchacích cest. V závislosti na zpracování a velikosti částic, zejména v případě vdechování prachu, mohou existovat další zdravotní rizika.

Při hodnocení rizik na pracovišti je třeba vzít v úvahu tvorbu prachu. Zejména v případě obráběcích procesů (např. řezání, hoblování, frézování) musí být použito účinné odsávání v souladu s platnými předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci. Pokud není k dispozici dostatečný odsávací systém, musejí pracovníci používat vhodné OOP na ochranu dýchacích cest.

Nebezpečí požáru a výbuchu

Prach vznikající při zpracování může vést k nebezpečí požáru a výbuchu. Je třeba dodržovat příslušné bezpečnostní a požární předpisy.

2.2 Řezání a vrtání

Pro přířez kompaktních desek se doporučuje použití formátovacích pil nebo stolových kotoučových pil. Aby bylo při řezání dosaženo dobrých výsledků, je nutné vzít v úvahu vztah mezi počtem zubů (Z), řeznou rychlostí (vc) a rychlostí posuvu (vf). Pro dokončení přímo v místě instalace lze použít ponorné pily a vhodnou vodicí lištu.

POZOR:

- Viditelná strana (strana s dekorem) nahoře
- Dbejte na správný přesah pilového kotouče
- Upravte počet otáček a počet zubů podle rychlosti posuvu
- Pro dosažení čistých řezů na spodní straně desky doporučujeme používat předřezové kotouče

V závislosti na průměru pilového kotouče se mění vstupní a výstupní úhel, a tím i kvalita řezné hrany. Pokud není horní řezná hrana dostatečně čistá, musí se pilový kotouč nastavit výše. Pokud není čistý řez na spodní straně, musí se pilový kotouč nastavit níže. Je tedy vždy nutné určit nejvhodnější nastavení výšky pilového kotouče.

Pro obrábění kompaktních desek doporučujeme nástroje s diamantovými hroty. Vhodnost karbidových nástrojů je omezená. Nástroje se segmentovanými čepelimi by se pokud možno neměly používat, protože je v oblasti přesahu řezu obvykle viditelné překrývání. Vzhledem k vysokému řeznému tlaku je mimořádně důležité zabezpečit obrobek a vedení nástrojů. Existuje mnoho možností, jak profilovat okraje. Zbývající stopy po frézování lze odstranit obroušením. Stejněměrné barvy hrany se dosáhne nanesením oleje bez silikonu. Ostré rohy a hrany je nutné obrousit, aby se zamezilo riziku zranění. K ošetření kompaktních desek EGGER například olejem bez silikonu jsou vhodné následující přípravky: Innoplast Protector od společnosti Innotec nebo komerčně dostupný lněný olej.

Nejvhodnější pro vrtání do kompaktních desek jsou vrtáky určené pro plastové materiály. Dodržujte prosím specifikace výrobce nástrojů. Lze použít také spirálové vrtáky pro vrtání do kovu nebo dřeva, ale v tom případě je potřeba snížit rychlost rotace a posuvu.

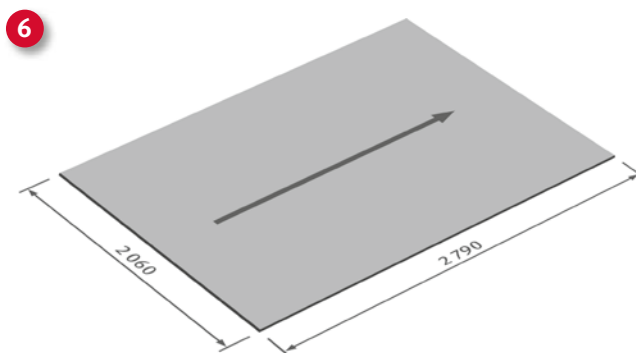


Pro průchozí otvory by měla kompaktní deska spočívat na pevné základně, do níž je možné také vrtat. Musí být zajištěno dobré odstranění třísek a ořepů z vrtů. Předtím než vrták projde skrz desku, je nutné snížit rychlost posuvu, aby nedošlo k vytržení materiálu na straně výstupu vrtáku. U otvorů, které neprocházejí skrz celou desku, tzv. slepých otvorů, je minimální zbývající tloušťka desky 1,5 mm. U vrtání otvorů rovnoběžných s povrchem desky je minimální tloušťka desky, která musí zůstat na každé straně otvoru, 3 mm (viz obrázek 5). Nástroje pro řezání, frézování a vrtání je nutné vždy vybírat ve spolupráci s výrobcem nástrojů.

» Další informace najdete v doporučení nástrojů a zpracování pro kompaktní desky EGGER na www.egger.com/kompaktni-desky

3. Zpracování

I přes dobrou rozměrovou stabilitu kompaktních desek mohou změny okolních podmínek vést ke změnám rozměrů. Orientace vláknité střední vrstvy udává u kompaktních desek směr vzoru nebo zpracování (viz obrázek 6).



Změny rozměrů jsou v podélném směru přibližně o polovinu menší než v příčném směru. Změny rozměrů je potřeba vzít v úvahu při návrhu a zpracování. Jako obecné pravidlo platí, že by přírůstek na rozpínání měl být 2,0 mm/m. Různé klimatické podmínky před a za prvky vyrobenými z kompaktních desek mohou vést k deformacím. Je proto nezbytné, aby obklady stěn z kompaktních desek měly vždy zajištěno dostatečné větrání ze zadní strany, což umožňuje vyrovnání teploty a vlhkosti a rovněž nezbytnou klimatizaci.

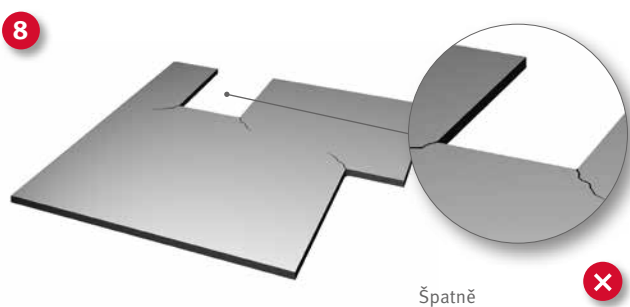
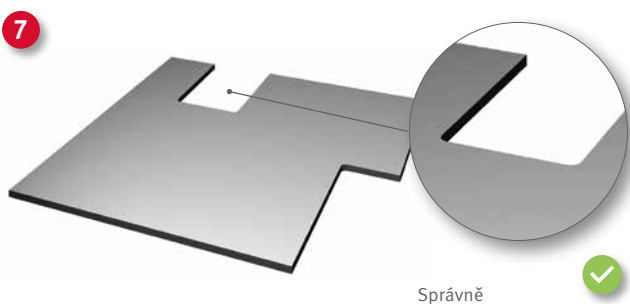
Směr výroby oboustranných dekorativních kompaktních desek lze často zjistit pouze z výrobních rozměrů. Výjimkou jsou dřevodekory a tištěné dekory se zřetelným směrem vzoru. Při zpracování přířezů desek je důležité zajistit, aby se během instalace vždy shodoval směr vzoru. Vzhledem k riziku záměny u desek po přířezu je nutné vždy označit směr vzoru na zbytcích desky.

POZOR:

- Zachovejte vždy přírůstek na rozpínání 2,0 mm/m
- Zajistěte dostatečné odvětrání na zadní straně
- Při instalaci řezaných dílů zajistěte stejný směr vzoru

3.1 Výřezy

Výřezy a otvory, například pro spínače, větrací mřížky nebo přístupové otvory, musí být vždy zaoblené, protože ostré rohy mohou vést k tvorbě trhlin (viz obrázky 7 a 8). Vnitřní rohy musejí být řezány s vnitřním poloměrem nejméně 5 mm. Všechny hrany musejí být hladké, bez trhlin a zářezů. Drážky a výřezy musejí být také zaoblené, aby se zabránilo tvorbě prasklin. Výřezy je možné frézovat přímo pomocí horní frézky, nebo je předvrtat ve vhodném poloměru a poté rozřezat od jednoho otvoru k druhému. U zabudovaných součástí musejí být vytvořeny dostatečné dilatační spáry.



3.2 Rohové profily pracovních desek

Spoje kompaktních desek, u kterých se předpokládá silnější zatížení, lze vytvořit kombinací lepení a upevňovacích prostředků, tvarových pružin (například z kompaktních desek) nebo pomocí drážek. Dbejte na to, abyste při instalaci všech desek, které se mají vzájemně spojit, dodrželi stejný směr vzoru. Obrázky 9 až 14 níže znázorňují, jak je možné vytvořit určité robustní spoje kompaktních desek.



3.3 Lepené spoje

Při lepení dvou kompaktních desek je potřeba respektovat změny rozměrů vlivem okolních podmínek. Aby nedocházelo k napětí, smějí se vzájemně lepit pouze adekvátně upravené kompaktní desky a ve stejném směru vzoru. Před lepením se musejí desky obrousit pískováním, zbavit prachu, mastnoty a nečistot, a podle potřeby předem ošetřit. Je vhodné provést zkoušku. Dodržujte pokyny pro zpracování lepidla uvedené jeho výrobcem.

V závislosti na typu aplikace je třeba při lepení dodržovat následující pokyny:

3.3.1 Lepení při výrobě nábytku

Zdvojení a lepení tupých spojů

Vizuálně silnější desky lze vytvořit zdvojením nebo vytvořením hran. Při zdvojování se v okrajové oblasti nalepí odpovídající latě z kompaktní desky.

Lepení tupých spojů, jako je tomu například při spojování dvou kompaktních pracovních desek, se používá jako další podpora pro vodička pružin/lamely. Další informace viz bod 4.7 Spoje pracovní desky a rohové spoje. Zde musí být zajištěn stejný směr vzoru nebo zpracování jednotlivých dílů z kompaktních desek. Vhodným produktem je například jednosložkové lepidlo 1K Ottocoll M500 vyrovnávající napětí, které dodává firma Otto Chemie.

Doporučená lepidla

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll M500
Ottocoll M560

→ JOWAT
Jowat 690.00

→ INNOTEK
Adheseal Project
Powerbond XS 330

→ SIKA
SikaTack® Panel



Spojení s hranou/zkosením

U tlouštěk až do 100 mm nebo tehdy, pokud by dekor měl být viditelný na hraně desky jako estetický prvek, může být řešením vytvoření hrany (viz obrázek 16). Nejdříve se na obou komponentech, které se mají spojit dohromady, vytvoří zkosení v úhlu 45 stupňů. Potom se obrobek položí lícem dolů na rovnou plochu tak, aby se špičky zkosení dotýkaly. Na tuto styčnou plochu se nalepí lepicí páska.

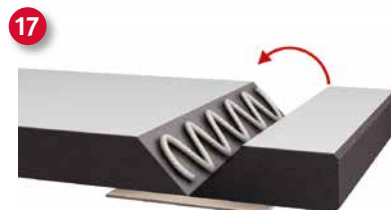
Je také důležité zajistit, aby byl směr vzoru jednotlivých dílů shodný. Nakonec se musejí oba díly opatrně obrátit. Následně se aplikuje lepidlo (obrázek 17) a poté se kratší díl obrátí nahoru (obrázek 18). Až do ztuhnutí lepidla se musí díl zajistit ve správné poloze pomocí lepicí pásky. Vhodným lepidlem je například Ottocoll P 85.

Doporučená lepidla

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll P85
Ottocoll P86

→ INNOTEK
Repaplast Repair
Timber Fix 30

→ WÜRTH
PUR Speed



3.3.2 Lepení vnitřních povrchů

Lepení kompaktních desek v oblasti obložení stěn musí být provedeno trvale elastickým lepicím systémem speciálně vyvinutým pro tento účel. Kompaktní desku lze lepit jako obklad stěn na materiály z masivního dřeva, Multiplex desky nebo kovové spodní konstrukce. Musí být zajištěna požadovaná tloušťka vrstvy lepidla, umožňující pružně absorbovat veškeré pohyby desky. Za účelem neviditelného přilepení kompaktních desek na nosnou konstrukci doporučujeme například lepidlo Panel-loc od firmy MBE.

Doporučená lepidla

→ OTTO CHEMIE Ottocoll M500 Ottocoll M560	→ JOWAT Jowat 690.00
→ INNOTEK Adheseal Project Powerbond XS 330	→ SIKA SikaTack® Panel
→ MBE MBE Panel Loc	→ PRO PART
→ DKS TECHNIK	

3.3.3 Celoplošné lepení

Plošně lepené spoje velkých rozměrů jsou možné pouze ve výjimečných případech. Spoje, které jsou vystaveny velkému namáhání, například vlivem vibrací, nárazů nebo podobných jevů, musejí být zpevněny mechanickými spojovacími prvky.

Kvůli neschopnosti materiálu absorbovat vlhkost nebo plyny se nedoporučuje celoplošné lepení kompaktních desek EGGER s laminátem.

3.4 Šroubení

Do kompaktních desek lze snadno řezat závit. Bez problémů se dají použít také samořezné šrouby. Doporučujeme šrouby s jemným stoupáním závitu, protože se tím dosáhne lepší odolnosti proti vytažení. Ve všech případech je však nezbytné předvrtání. Pro vysoké dodatečné zatížení se doporučuje použít šroubovací pouzdro zásuvky, např. RAMPA typ ES nebo RAMPA typ E pro tenké kompaktní desky od 6 mm. To také umožňuje vyšší stupeň prefabrikace a snadnější demontáž. U šroubových spojů rovnoběžných s úrovní desky je třeba dodržet minimálně 25 mm a průměr vrtaného otvoru musí být zvolen tak, aby deska nepraskala.

Povrchové šroubové spoje se šrouby, které procházejí skrz celou desku, musejí mít dostatečnou vůli k vyrovnání změny rozměrů, způsobené kolísáním teploty a vlhkosti. Průměr vrtaného otvoru by měl být o 2 až 3 mm větší než průměr upevňovacího prvku. Tímto způsobem lze eliminovat napětí, které vzniká roztahováním a smršťováním materiálu při změnách počasí. Použití zápustných šroubů (viz obrázek 19) se nedoporučuje, protože brání roztahování desky. Místo toho by se měly použít šrouby s plochou hlavou (viz obrázek 20). Ty jsou k dispozici od různých výrobců (např. MBE) a dodávají se také s lakovanou hlavou.



POZOR:

- Průměr vrtaného otvoru by měl být o 2 až 3 mm větší než průměr dřívku šroubu
- Nepoužívejte šrouby se zápustnou hlavou
- Vytváření posuvných a pevných bodů

Návrh pevných a posuvných bodů platí pro svislé a vodorovné prvky bez ohledu na aplikaci, viz následující strana.

3.4.1 Pevné body

Pevný bod slouží k rovnoměrnému rozložení vůle při expanzi a měl by být umístěn podle možností co nejvíce do středu. Průměr vrtaného otvorů se rovná průměru upevňovacího prvku.



3.4.2 Pohyblivé body

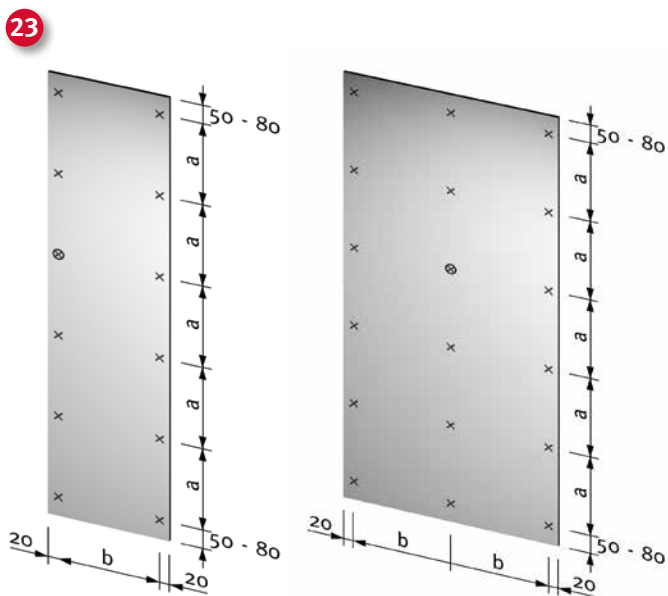
Průměr vrtaných pohyblivých (plovoucích) otvorů by měl být o 2 až 3 mm větší než upevňovací prvek (viz obrázek 22). Vrtaný otvor musí být zakrytý hlavou šroubu. V případě potřeby je nutné použít podložky. Na obrázcích byla na dřevěné podkladové konstrukci použita těsnicí páska EPDM pro ochranu proti vlhkosti.

Požadovaná vůle pro rozpínání materiálu je stanovena na základě největší vzdálenosti pevného bodu od hrany desky. Průměr otvoru pohyblivého bodu se musí zvýšit o 2 mm na každý metr vzdálenosti. V každém případě musí být šroub umístěn přesně ve středu vyvrtaného otvoru. V případě potřeby to lze zajistit použitím vhodných vrtacích přípravků. V interiéru lze použít pevné vzdálenosti uvedené v tabulce.

* EPDM znamená ethylen-propylen-dienový monomer. Jedná se o syntetický kaučuk. EPDM je velmi odolný vůči UV záření, ozónu a jiným atmosférickým vlivům.



Tloušťka desky [mm]	Maximální rozteč upevňovacích prvků	
	a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



⊗ = pevný bod, × = pohyblivý bod



4. Aplikace

4.1 Obklady stěn

Díky své robustnosti a vhodnosti pro každodenní použití jsou kompaktní desky EGGER vhodné zejména pro obklady stěn v interiérech. Pro takové účely doporučujeme minimální tloušťku desky 8 mm. Stěny a podkladové konstrukce musejí být před zahájením instalace desek zcela suché. Vždy zajistěte dostatečné větrání ze zadní strany desky nebo aklimatizaci desek. Materiál nesmí být vystaven působení vlhkosti. Při instalaci všech desek, které se mají vzájemně spojit, je nutné dodržovat stejný směr vzoru.

4.1.1 Podkladová konstrukce a větrání

Kompaktní desky se musejí vždy připevnit k robustní, korozivzdorné a propojené podkladové konstrukci, která má dostatečnou nosnost pro zatížení obklady stěn a umožňuje rovněž dostatečnou ventilaci na zadní straně desek. Při suché výstavbě musí být upevnění podkladové konstrukce i kompaktních desek vždy ukotveno k rámu.

Výběr spojovacích prvků se musí přizpůsobit podkladové konstrukci a hmotnosti obkladů stěn. Různé klimatické podmínky před a za prvky vyrobenými z kompaktních desek mohou vést k deformacím. Je proto nezbytné, aby obklady stěn z kompaktních desek měly vždy zajištěno dostatečné větrání ze zadní strany, což umožňuje vyrovnání teploty a vlhkosti. Instalace by měla být odvětrávána do místnosti.

Pokud není k dispozici větrání ze zadní strany nebo je zadní větrací mezera menší než 2 cm, musí být savé minerální podklady, jako jsou stěny nebo omítka, předem ošetřeny vodotěsnou, elastickou parozábranou. Možné systémy pro tento účel naleznete v části „Přímá instalace“ na straně 53.

Tyto parozábrany se obvykle nanášejí nátěrem a zabraňují pronikání vody do zdiva, což je nezbytné pro aplikaci ve vlhké místnosti. Další informace o použití kompaktních desek ve vlhkém prostředí viz část „Sanitární a sprchové kouty“ na straně 53.

Vertikální latě obecně umožňují cirkulaci vzduchu. U horizontálně probíhajících podkladových konstrukcí musí být zajištěna dostatečná ventilace vhodnou konstrukcí. Podkladová konstrukce se musí vertikálně vyrovnat olovnicí, aby byla zajištěna montáž bez napětí v celé ploše desky. Vhodnými podkladovými konstrukcemi jsou vertikálně uspořádané dřevěné nebo hliníkové latě nebo kompaktní desky.

Maximální rozteč kontralatí a/nebo podkladové konstrukce závisí na zvolené tloušťce kompaktních desek. Je důležité zajistit, aby prostory pro přívod a odvod vzduchu byly bez překážek, jen tak bude cirkulace vzduchu účinná. Vlhkost povrchu, který má být obložen deskami, by se navíc neměla významně lišit od vlhkosti obkládacích desek, které se budou instalovat.

Rozlišuje se následující:

- viditelné mechanické upevnění
- neviditelné mechanické upevnění
- neviditelné lepené upevnění

4.1.2 Viditelné mechanické upevnění

Upevnění se provádí pomocí šroubů nebo nýtů na podkladovou konstrukci. Je nutné vzít v úvahu dostatečnou dilatační spáru a správné umístění pohyblivých a pevných bodů. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutno použít pásku EPDM* pro oddělení. Spojovací prvky jsou k dispozici s lakovanou hlavou, aby ladily s dekory. Nýty musí být vybaveny nástavcem, který umožňuje cca. 0,2 mm vůli nýtu v kluzných bodech.

* EPDM znamená ethylen-propylen-dienový monomer. Jedná se o syntetický kaučuk. EPDM je velmi odolný vůči UV záření, ozónu a jiným atmosférickým vlivům.



4.1.3 Neviditelné mechanické upevnění

Neviditelné upevnění kompaktních desek pomocí zavěšení umožňuje snadnou demontáž a je v porovnání s viditelným upevněním esteticky atraktivnější. Demontáž desek je rychlá a jednoduchá. Kabely a potrubí instalované za deskami jsou snadno dostupné. V závislosti na zvoleném montážním systému je další výhodou, že lze prvky později upravovat. Kromě toho mohou být stěnové prvky namontované bez napětí.

U všech způsobů montáže pomocí zavěšení se musí zachovat dostatečná vůle pro zvedání a spouštění desek. Tento vzdušný prostor nebo „závěsný prostor“ zůstává viditelný jako stínová mezera.

Zavěšení pomocí profilových latí

U tohoto typu upevnění se v horizontální podkladové konstrukci vytvoří drážka pro upevnění drážkové lišty připojené k stěnovému prvku. Pro snadné nasazení musí být pero falcové lišty tenčí než drážka. Falcové lišty na kompaktních deskách by neměly přesahovat přes celou šířku prvků, měly by být namontované přerušovaně, aby byla umožněna vertikální cirkulace vzduchu. Lze bez problémů použít falcové lišty vyrobené například z překližky nebo kovových Z-profilů. Pokud nelze u tenkých prvků kompaktních desek zajistit bezpečné šroubové spoje, je možné použít dodatečné slepení.

Zavěšení pomocí kovových profilů

Zavěšení pomocí kovových profilů Pro montáž stěnových prvků se také používají systémy s kovovými profily (viz obrázek 25). Zvolený systém se musí použít v souladu s doporučeními uvedenými výrobcem, aby byla zajištěna bezpečná instalace.



4.1.4 Neviditelné lepené upevnění

Kompaktní desky lze také montovat přilepením desek na pevnou podkladovou konstrukci pomocí permanentně elastických lepicích systémů, speciálně vyvinutých pro tento účel. Při použití dřeva jako podkladové konstrukce je nutné nejdříve aplikovat základní nátěr, aby se zajistilo bezpečné přilnutí a vytvořila se bariéra proti vlhkosti.

Systémy se skládají z lepidla, montážního pásu a příslušných výrobků pro úpravu povrchů před lepením. Montážní páska je určena pro první fixaci. Trvalé upevnění se provádí lepidlem. Další funkcí montážní pásky je stanovení správné vzdálenosti. Zajišťuje požadovanou tloušťku vrstvy lepidla, a tím je možné pružně absorbovat veškeré pohyby desky. Dodržujte pokyny pro zpracování lepidla uvedené jeho výrobcem.

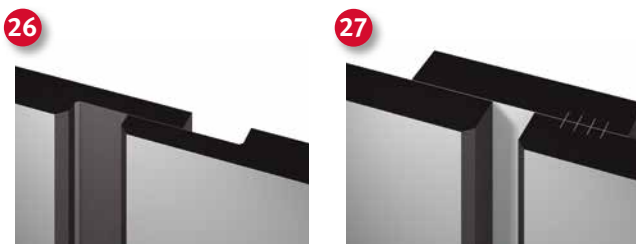
Dodavatele příslušných typů lepidel naleznete na straně 46.

4.1.5 Varianty montáže desek

Bez ohledu na zvolenou podkladovou konstrukci a montážní systém jsou v praxi běžné následující varianty montáže desek, které zaručují kontinuální a bezproblémovou instalaci obkladů stěn.

Spáry a spoje

Existuje mnoho možností pro vytvoření spojů nebo tupých spojů (viz obrázek 26 až 28). Vždy je však důležité zajistit, aby stěnové prvky měly dostatek prostoru pro případné rozpínání.



Horní zakončení

Horní zakončení obkladů stěn musí být v určité vzdálenosti od stropu, aby bylo zajištěno funkční větrání; používá se pro vnitřní ventilaci. Vzdálenost mezi stropem a kompaktní deskou vytváří rovněž potřebnou dilatační spáru. Aby byla ventilace plně funkční, musí vzdálenost ke stropu odpovídat minimálně velikosti ventilační mezery.



Dolní zakončení

Dolní zakončení obkladů stěn kompaktními deskami se provádí dvěma způsoby.

Zakončení ve vzdálenosti od podlahy obecně funguje stejným způsobem jako zakončení kompaktní desky. Vzdálenost mezi kompaktní deskou a podlahou zajišťuje dostatečnou cirkulaci vzduchu za kompaktní deskou a zabraňuje hromadění vlhkosti za obkladem stěn. Musí se však dodržet minimální vzdálenost 50 mm od podlahy. Instalované sokly by měly mít co nejtenčí provedení, aby byl k dispozici dostatečně velký ventilační průřez.



Instalace zarovnaná s podlahou, která se používá především u kompaktních desek v oblasti sprch, vyžaduje, aby kompaktní desky nebyly přímo na podlaze, protože se deska bude rozpínat a smršťovat. Takzvaná kompresní páska vymezuje potřebnou vzdálenost během instalace a zajišťuje rovněž později dilatační spáru desky.

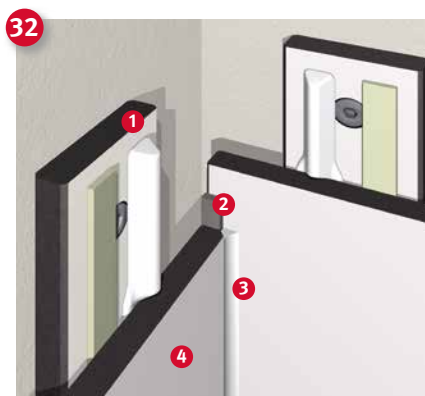
Mezeru mezi kompaktními deskami a podlahou lze následně utěsnit silikonovým spojem, aby se zabránilo pronikání vlhkosti. Aby se zlepšila přilnavost silikonu, měla by být hrana kompaktní desky zkosena. V případě dolního zakončení musí být ventilační mezera větší, aby se dosáhlo potřebné cirkulace vzduchu.



- 1 Kompresní páska (těsnicí páska)
- 2 Silikonový spoj

Rohové řešení

U rohových řešení tvořených kompaktními deskami musí být vzdálenost mezi kompaktními deskami a stěnou minimálně stejná, jako je tloušťka podkladové konstrukce. Rohové spoje mezi dvěma kompaktními deskami musejí být dostatečně velké, vzhledem k tomu, že se rozměry desek mění v důsledku klimatických změn. Pokud je nutné rohový spoj utěsnit, například při použití v oblasti sprch, provádí se to opět pomocí kompresní pásky, aby se vytvořila dostatečná dilatační spára. Mezera mezi jednotlivými kompaktními deskami je chráněna proti vlhkosti navíc ještě silikonovým těsnicím spojem (obrázek 32). I zde je vhodné zakončit hrana zkosením.



- 1 Lať z kompaktní desky
- 2 Kompresní páska (těsnicí páska)
- 3 Silikonový spoj
- 4 Kompaktní desky

Plošný spoj

Jako běžné řešení ochrany proti nárazům v nemocnicích se instalují kompaktní desky jako obložení stěn do poloviny výšky. K tomuto účelu je nutné vytvořit bezešvý přechod kompaktní desky k sádkartonové stěně. Aby bylo zaručeno funkční větrání kompaktních desek, lze jako optické zakončení použít nerezový úhelník (obrázek 33).

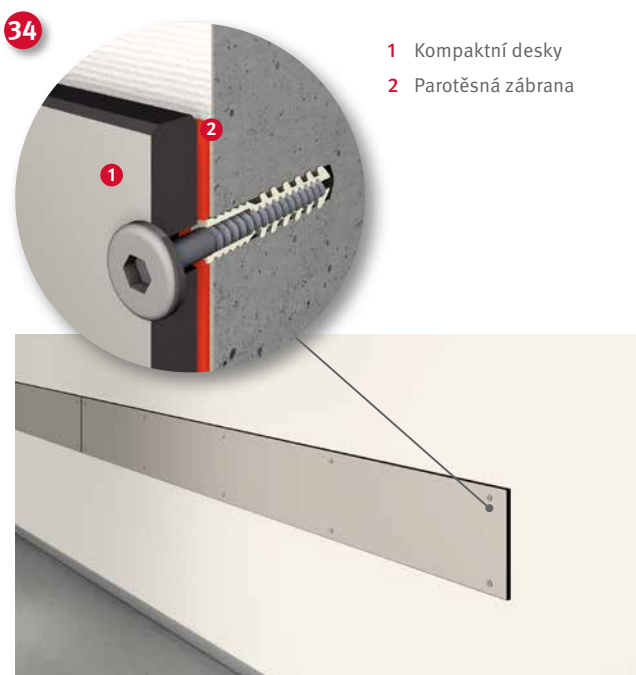


- 1 Tapetovaná sádkartonová deska
- 2 Nerezová konzola
- 3 Kompaktní desky

4.2 Sanitární a sprchové přepážky

Přímá instalace

Při částečném obložení stěn se kompaktní desky obvykle připevňují přímo ke stěně pomocí viditelných šroubových spojů. Vzhledem k tomu, že na zadní straně stěnových prvků není možnost ventilace, musí být mezi kompaktní desky a stěnu instalována parotěsná zábrana. Doporučuje se maximální výška kompaktních desek 300 mm. Parotěsná zábrana musí být aplikována na straně stěny.



- 1 Kompaktní desky
- 2 Parotěsná zábrana

Pokud se kompaktní desky používají v sanitárních zařízeních, je důležité během projektu a instalace zajistit, aby kompaktní desky nebyly vystaveny stojaté vodě a bylo zajištěno dostatečné větrání místnosti. Je nutné používat pouze nekorodující konstrukční materiály a upevňovací prvky. Použití v oblastech s vysokou vlhkostí vyžaduje mechanické zpevnění rohových spojů, například pomocí hmoždinek nebo svorek, a použití lepicího systému, který vytvoří vrstvu odolnou proti vodě. U použití v komerčním prostředí, kde jsou desky vystaveny zvýšenému opotřebení, musí být minimální vzdálenost mezi podlahou a spodním hranou desky 120 mm.



- 1 Vzdálenost 120 mm

Možné parozábrany

Tekuté nátěry

- OTTO CHEMIE: Tekutá fólie OTTOFLEX
- FERMACELL: Tekutá fólie Fermacell
- KNAUF: Povrchový tmel Knauf

Těsnící membrány

- OTTO CHEMIE: Těsnící membrána OTTOFLEX
- KNAUF: Těsnící a oddělovací membrána Knauf

Je nutné zajistit v místnostech dostatečné větrání a umožnit, aby kompaktní desky mohly po použití sprchového koutu vyschnout.

Savé minerální podvrstvy, jako jsou stěny a/nebo omítka, musejí být opatřeny základním nátěrem vodotěsnou, elastickou parozábranou. Tyto zábrany se obvykle natírají štětcem a zabraňují pronikání vody do podkladu.

Odpovídající těsnicí systémy najdete na straně 53 v části „Přímá instalace“. Třídy vystavení účinku vlhkosti materiálů se musejí koordinovat s výrobcí nebo dodavateli. Je nutné dodržovat pokyny pro zpracování od příslušných výrobců.

UPOZORNĚNÍ

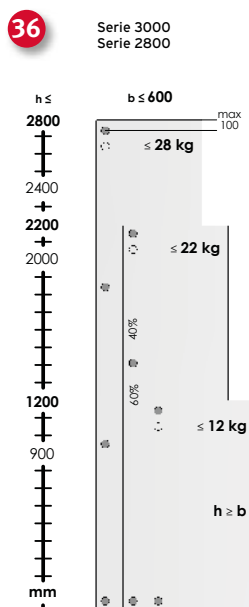
- Utěsnění podkladu pro sprchový obklad
- Jako podélné řezy vždy používejte prvky pro dveře kabiny
- Kompaktní desky nesmí být vystaveny působení nahromaděné vlhkosti



4.3 Dvířka nábytku

Dvířka by neměla mít šířku větší než výšku. Vzhledem k tomu, že změny rozměrů jsou v podélném směru oproti příčnému směru pouze poloviční, doporučujeme přířez dveřních křidel z kompaktních desek v podélném směru. Příliš velké rozdíly v teplotě nebo relativní vlhkosti mezi přední a zadní stranou dveří mohou způsobit deformaci kompaktní desky. Z tohoto důvodu musí být zajištěna dostatečná cirkulace vzduchu, například při instalaci kabin toalet nebo šaten. Šířka, výška a hmotnost dveří jsou rozhodujícími faktory pro požadovaný počet dveřních závěsů. Další faktory, například umístění instalovaných dvířek nebo očekávané dodatečné namáhání přípevněnými háčky na oděvy, se mohou případ od případu lišit a je nutné je vzít v úvahu.

Uvedené informace (viz obrázek 36) by proto měly být považovány za vodítko pouze pro dvířka o tloušťce 13 mm a šířce do 600 mm. Doporučujeme provést zkušební montáž. Při vysokém zatížení je možné instalovat další dveřní závěs ve vzdálenosti max. 100 mm pod horním závěsem. Horní a dolní závěs by měl být přípevněn na dvířka v minimální vzdálenosti 100 mm, měřeno od vnější hrany dvířek. Vhodné závěsy nabízejí například společnosti Häfele, Blum (Expando T) nebo Prämeta (řada 3000) (viz obrázek 37).



Obrázky: © Prämeta

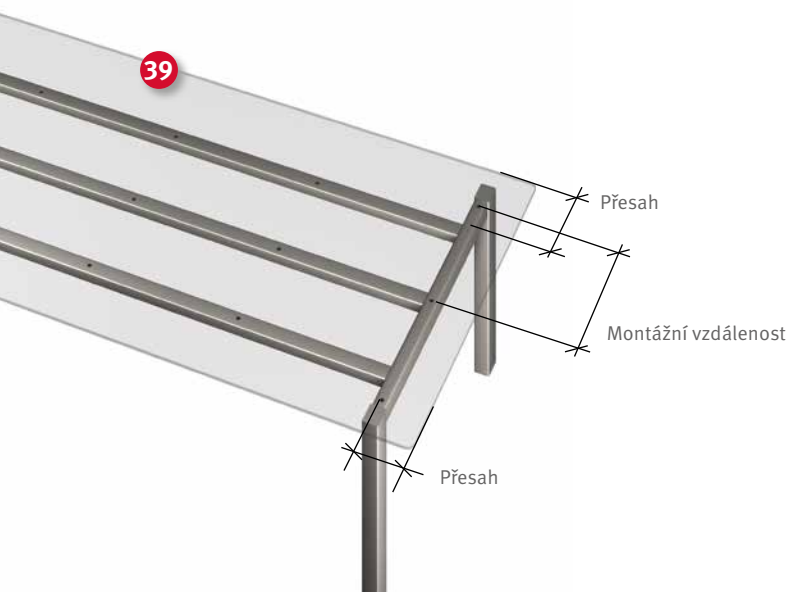


4.4 Stolové desky

Kompaktní desky jsou velmi vhodným materiálem pro stolové desky, například v kancelářích, konferenčních místnostech, školách a dílnách. Tloušťka desky, montážní vzdálenosti a přesah přes základní rám se musejí stanovit podle předpokládaného zatížení. Stolové desky musejí mít minimální tloušťku 10 mm, aby byl k dispozici dostatek materiálu pro bezpečné šroubové spoje. Připevnění ke spodní konstrukci lze provést několika způsoby. Je důležité zajistit montáž bez napětí. Šrouby lze přišroubovat přímo do desky nebo se může použít šroubovací pouzdro. Upevňovací body ve spodní konstrukci musejí být provedeny s dostatečnou vůlí pro rozpínání materiálu. Průměr vrtaného otvoru by měl být o 2 až 3 mm větší než průměr upevňovacího prvku.



Tloušťka desky [mm]	Přesah [mm]	Montážní vzdálenost [mm]
10	max. 100	310
12	max. 150	390
13	max. 200	440



4.5 Montáž kompaktních pracovních desek

Kompaktní desky se velmi často používají jako pracovní desky v kuchyních při instalaci dřezů, kdy se uplatní zejména jejich odolnost proti vlhkosti a robustní provedení.

Při zpracování a konstrukci kompaktních pracovních desek je však nutné od začátku zohlednit změny formátu. Klimatické změny způsobují zmenšení nebo rozšíření pracovní desky. V případě kompaktních pracovních desek je změna formátu v podélném směru v porovnání se změnou v příčném směru zhruba poloviční. Jako obecné pravidlo platí, že by přídavek na rozpínání měl být 2 mm/m. Další informace naleznete na str. 44, v části „3. Zpracování.“

4.6 Instalace dřezů a varných desek

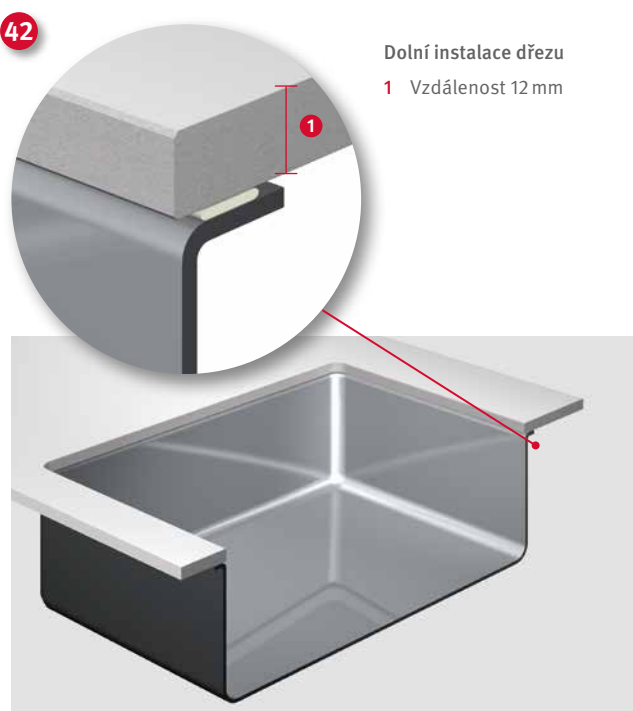
Výřezy pro varné desky nebo dřezy musí být provedeny podle uvedených rozměrů a poloh nebo na základě instalační šablony výrobce. Uzavřené nebo integrované suché těsnění výrobce se používá podle pokynů k instalaci – viz obrázek 40.

Při vytváření výřezů na kompaktní pracovní desce je nutné dodržovat informace uvedené v části 3.1 „Výřezy“, aby nedošlo k prasknutí desky.

Vyřiznuté hrany musí být pečlivě chráněny proti pronikání vlhkosti do těla desky. Je pravda, že kompaktní pracovní deska má homogenní strukturu desek odolných proti vlhkosti, díky čemuž není bezpodmínečně nutné utěsnění spár. Případné utěsnění ale zabraňuje pronikání vlhkosti do těla desky.

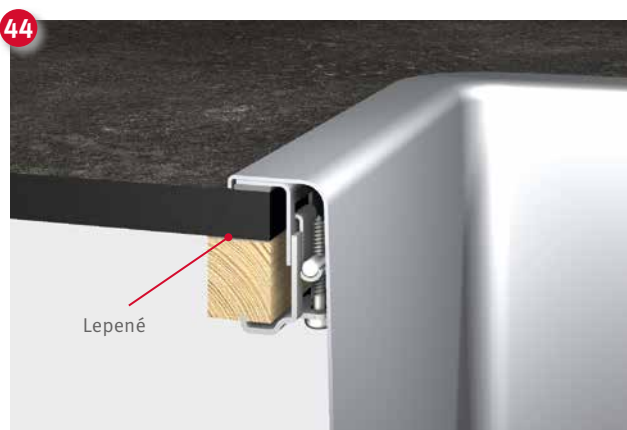
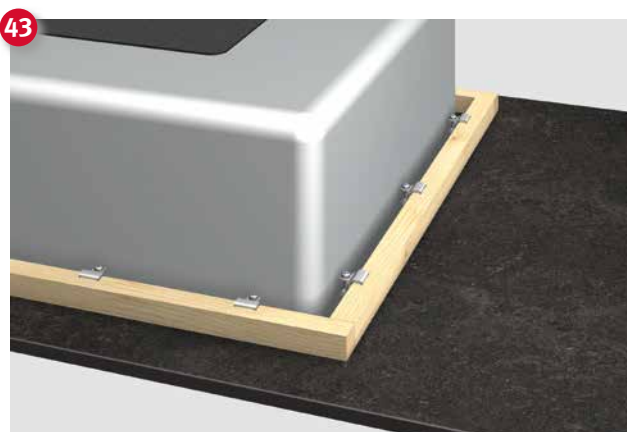


Zajistěte správné vycentrování a dostatečnou bezpečnostní rezervu na hraně řezu, zejména u varných desek. Postupujte podle pokynů výrobce. Z bezpečnostních důvodů by varná deska neměla spočívat na hraně řezu, protože za určitých provozních podmínek by teploty mohly vzrůst až na 150 °C. Dalšími možnostmi instalace jsou zápusťná montáž nebo vestavné řešení (pod deskou).



Při montáži dřezů je pro kompaktní pracovní desku zapotřebí speciální řešení. Za tímto účelem je nabízena upevňovací sada EGGER, která zajišťuje snadnou instalaci – viz obrázek **43**. V místech spojení s kompaktními pracovními deskami jsou na hraně nalepeny speciální upevňovací pásky – viz obrázek **44**. Podrobné informace naleznete v technickém listu „EGGER upevňovací sada pro dřezy“.

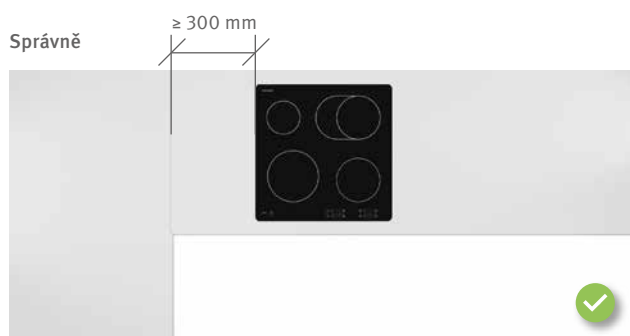
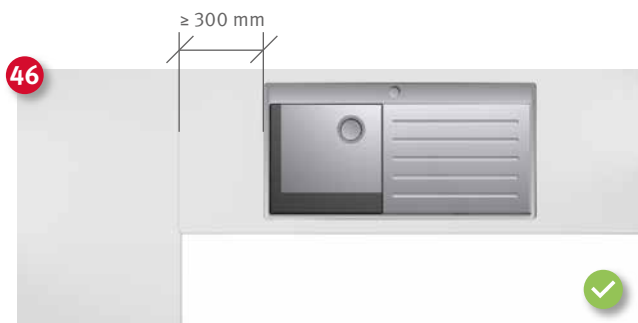
Pro lepení upevňovací sady je třeba použít lepicí systém vyrovnávající napětí, jako je například Ottocoll M500 od Otto Chemie. Další doporučení k použití lepidla naleznete v části 3.3 „Lepení“ na str. 46.



Zbývající část pracovní desky by na žádném místě neměla být menší než 50 mm. Z ergonomických důvodů by vzdálenost mezi oblastí varné desky a svislou skříní neměla být menší než 300 mm. Dodržujte bezpečnostní rezervu stanovenou výrobcem varné desky. Stejná vzdálenost se doporučuje pro mezeru mezi dřezem a varnou deskou – viz obrázek 45.



Z bezpečnostních a ergonomických důvodů by plánování kuchyně mělo být řešeno s odborníkem na kuchyně a instalaci by měla provést odborná firma. Zejména příklady elektřiny, plynu a vody musí být provedeny vyškolenými odborníky. V oblasti rohových spojů je třeba při plánování výřezů nebo otvorů zohlednit minimální vzdálenost 300 mm – viz obrázky 45 a 46.



Správně

Špatně

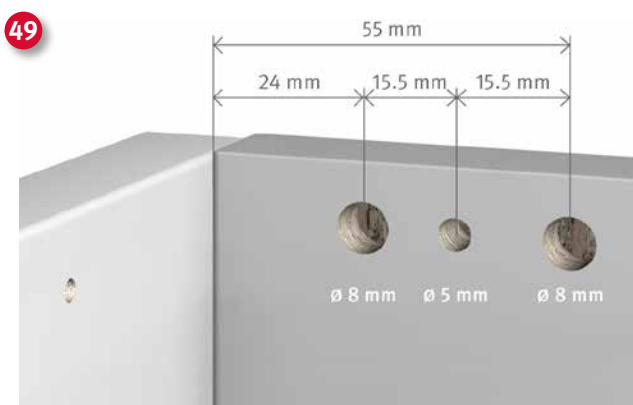
Jakmile je pracovní deska seříznuta, je třeba při další přepravě dbát maximální opatrnosti, aby nedošlo k prasknutí desky. Kompaktní pracovní desky musí být přepravovány ve svislé poloze, protože při vodorovném přenášení desek se mohou výřezy snáze poškodit.

U konvenčních spodních skříněk lze obecně použít standardní konstrukci. Při konstrukci dřezu a / nebo sporáku se doporučuje instalace kovových příček – viz obrázek 47. Kompaktní pracovní deska je zajištěna proti možnému ohnutí kovovým příčником, protože pracovní desky jsou oslabeny výřezy pro dřez a / nebo varnou desku a kontaktní plochy se spodními skřínkami jsou minimalizovány.

Kromě stabilizace slouží kovové příčníky také k upevnění pracovní desky nebo jiných desek – viz obrázek 48.



Chcete-li namontovat kovové příčníky, je třeba vyvrtat otvory do stěn korpusů skříněk. Při vrtání se standardně provedou dva otvory o hloubce 8 mm a 7 mm. Další otvory o hloubce \varnothing 5 mm a 13 mm je třeba vyvrtat, pokud je upevnění provedeno pomocí Euro šroubu 6,3 x 13 mm – viz obrázky 49 a 50.



Kovové příčníky EGGER jsou k dispozici pro šířky skříněk 600, 800, 900, 1 000 a 1 200 mm a pro různé tloušťky bočních stěn skříněk. Dodávané upevňovací šrouby se používají k montáži kompaktních pracovních desek. Pamatujte, že upevňovací šroub je přišroubován k pracovní desce štěrbinovým (oválným) otvorem v kovovém příčniku.

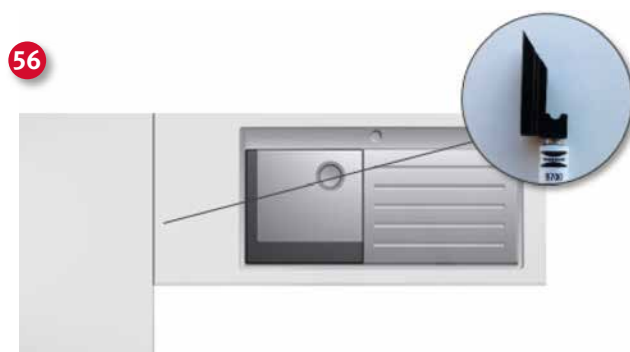
Podrobné informace naleznete v technickém listu „Kovové příčníky EGGER pro spodní skřínky“.

4.7 Spoje pracovní desky a rohové spoje

Obecně platí, že délka pracovní desky 4100 mm umožňuje bezspárové položení, takže spoje mezi deskami jsou vyloučeny. Na druhé straně, rohové spoje jsou u pracovních desek celkem časté. Neměly by být oslabeny zářezy nebo výřezy, například pro varné desky nebo dřezy. Rohové spoje na pracovních deskách se vyrábějí pokosem na kotoučové pile nebo frézováním pomocí CNC frézovacích bitů nebo ručních frézovacích bitů pomocí šablon – viz obrázky 51 a 52.



Spoje pracovní desky a rohové spoje musí být vyrobeny tak, aby přesně a těsně dosedly. U kompaktních pracovních desek není kvůli homogenní struktuře pracovní desky nutné jakékoli utěsnění. Utěsnění tupých spojů a rohových spojů však mimo jiné zabraňuje pronikání vlhkosti do těla desky. Za tímto účelem byl pro utěsnění tupých spojů (rohových spojů) kuchyňských pracovních desek speciálně vyvinut tmel EGGER. Tento pružný tmel spolehlivě zabraňuje pronikání vlhkosti a kapalin do tupého spoje. Je odolný vůči čistícím prostředkům, vodě, mastnotě, oleji atd., a je k dispozici v šedé, bílé, černé a hnědé barvě. Obsah tuby 10 g je dostatečný pro průměrnou délku tupého spoje 600 mm – viz obrázek 56.



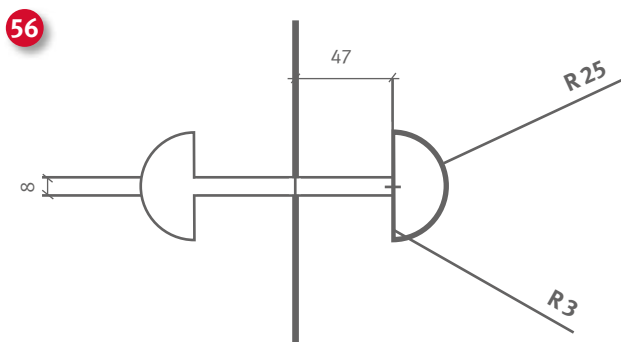
Kompaktní pracovní deska má také obvodové zkosení 1 × 1 mm na dlouhé i krátké straně. Toto zkosení po celém obvodu desky také umožňuje upustit od frézování kontur, které je obvyklé u rohových spojů. Zkosení odděluje dvě pracovní desky od sebe, tj. zkosení na přední straně pracovní desky je záměrně zvýrazněno, stejně jako u kamenných pracovních desek – viz obrázek 54. Pokud má být kompaktní pracovní deska zkrácena na délku, doporučuje se použít zkosení se stejným designem.



Nanášení tmelu začíná propíchnutím membránového víčka tuby a následným zašroubováním černého aplikačního nástavce – viz obrázek 53. Aplikační nástavec je poté veden podél horní části tupého spoje pracovní desky a tmel je rovnoměrně vytlačen z tuby. Ihned po nanesení tmelu musí být pracovní desky spojeny a sešroubovány. Zbytky, které by mohly uniknout, je třeba okamžitě odstranit vhodným čistícím prostředkem.

Podrobnější informace a doporučení kombinací barev pro příslušné dekory pracovních desek najdete v technickém listu „Těsnění EGGER pro rohové spoje“.

Jednotlivé pracovní desky jsou připevňovány pomocí mechanických upevňovacích systémů (spojovací šrouby pracovních desek) a jsou drženy na místě pomocí upevňovacích pomůcek, tzv. vodiček pružin / lamel, jakož i dodatečným lepením. Díky malé tloušťce materiálu vyžaduje kompaktní pracovní deska použití speciálních spojovacích šroubů. Společnost EGGER nabízí odpovídající spojovací šrouby pracovních desek jako sadu vhodnou pro pracovní desky o tloušťce 12 mm – viz obrázek 55.



Frézovaný otvor v kompaktní desce pro 12 mm spojovací šroub je frézován 8 mm hluboko – viz obrázek 56.

Podrobné informace naleznete v technickém listu „Spojovací šrouby pracovních desek EGGER“. Počet spojovacích šroubů pracovní desky je určen šířkou pracovní desky. Běžné jsou dva spojovací šrouby pro šířku pracovní desky ≤ 799 mm, a tři spojovací šrouby pro šířku pracovní desky ≥ 800 mm. Zarovnání tupého spoje je dosaženo použitím povrchu pracovní desky jako referenční hrany pro frézování drážek pro vodička pružiny a zajištěním jejich pevného usazení.

Postupujte následovně:

1. Položte pracovní desky na rám skříně a zkontrolujte, zda spoje vzájemně sedí, včetně vodiček pružiny a drážek.
2. Naneste lepidlo, jak je popsáno v bodě 3.3.1 Lepení tupých spojů.
3. Tmel (např. tmel EGGER) nanášejte rovnoměrně a souvisle na horní frézovanou nebo řezanou hranu, případně použijte aplikační nástavec. Měli byste to udělat těsně před zašroubováním spojovacích šroubů pracovní desky.
4. Spojte pracovní desky k sobě, vložte armatury a mírně utáhněte šrouby. Zarovnejte pracovní desky vodorovně pomocí klínů nebo pák a svisle pomocí gumové paličky nebo svorek G (použijte kryty čelistí). Po vyrovnání utáhněte spojovací šrouby pracovní desky rukou. Při utahování buďte opatrní, aby oba povrchy pracovní desky zůstaly vyrovnány a tmel vystoupil ven. Během vytvrzování tmelu pracovní desky nijak nezatěžujte.
5. Přebytečný tmel okamžitě odstraňte. Povrch pracovní desky očistěte vhodným čisticím prostředkem, jako je citrusový čistič nebo aceton. Upozornění: Aceton může ovlivnit vlastnosti povrchu, pokud je na něm ponechán delší dobu. Proto doporučujeme zakrýt oblast tupého spoje maskovací páskou.

4.8 Montáž a připevnění ke zdi

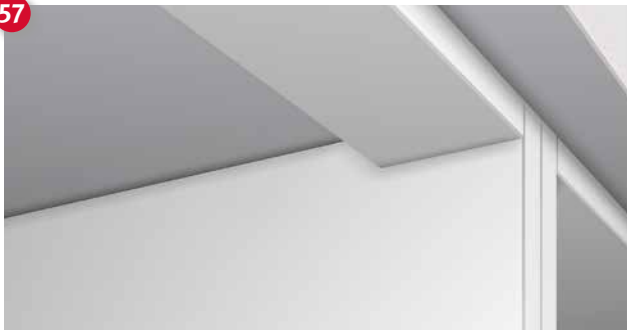
Před utěsněním dlouhé hrany pracovní desky ke zdi se ujistěte, že je nejen dostatečně podepřena, ale je také spojena se spodní konstrukcí. Jinak může dojít k namáhání, které naruší utěsnění spoje.

Pro připojení ke korpusům skříněk lze desky buď přišroubovat (pokyny v bodě 3.4), nebo přilepit (pokyny v bodě 3.3). Při lepení používejte trvale elastický lepicí systém s požadovanou tloušťkou vrstvy lepidla, aby bylo možné pružně absorbovat jakékoli pohyby desky.

Bez ohledu na zvolený typ upevnění je nutné zajistit dilatační spáru 2 mm/m. Aby se zajistilo správné větrání kompaktní desky, je nutné provést horní část korpusu jako příčný nosník (viz obrázek 57).

Rohové spoje dvou pracovních desek se provádějí pomocí spojovacích prvků odolných proti vlhkosti, např. lamel.

57



Při montáži se ujistěte, že pracovní deska není nakloněna ke zdi. To by vedlo k hromadění vody v oblasti spoje. Očistěte a odmastěte oblast pro aplikaci tmelu jak na pracovní desce, tak i na stěně a předem ošetřete vhodným pojivem v závislosti na použitém tmelu.

Jako zadní stěnu výklenku je vhodné použít kompozitní laminátovou desku. Podrobné informace o zpracování a instalaci najdete online na stránce produktu „Zadní stěny výklenků“ v části dokumentů ke stažení.

5 Doporučení k čištění a použití

Díky svému hygienickému povrchu s vysokou hustotou nevyžadují kompaktní desky EGGER žádnou zvláštní péči. Obecně platí, že skvrny a rozlité látky, jako je čaj, káva a víno atd., by měly být odstraněny okamžitě, protože delší doba jejich působení zvyšuje námahu při čištění. K čištění je třeba použít jemné čisticí prostředky. Čisticí prostředky nesmějí obsahovat zejména žádné abrazivní komponenty, protože ty mohou mít nepříznivý vliv na stupeň lesku, nebo by mohly poškrábat povrch.

Při každodenním používání je nutné se řídit těmito pokyny:

- ❖ Odkládání zapálených cigaret na povrch kompaktních desek způsobí poškození jejich povrchu. **Vždy proto používejte popelník.**
- ❖ Povrchy kompaktních desek by se neměly používat jako plochy pro krájení, které může zanechat řezné stopy i na vysoce odolných kompaktních laminátových površích. **Vždy použijte prkénko.**

- ❖ Je třeba se vyhnout pokládání horkých předmětů, jako jsou hrnce a pánve na povrch kompaktní desky přímo z varné desky nebo přímo z trouby, protože se může změnit úroveň lesku nebo může dojít k poškození povrchu v závislosti na úrovni tepla. **Používejte vždy teplovzdornou podložku.**
- ❖ **Rozlité tekutiny se musejí vždy okamžitě setřít,** protože dlouhodobé vystavení některým látkám může způsobit změnu lesklého vzhledu povrchu kompaktní desky. Zejména v oblastech kolem výřezů a spojů je nutné rozlité kapaliny vždy rychle a důkladně odstranit.
- ❖ Tato doporučení platí zejména pro matné povrchy kompaktních desek, protože ty jsou náchylnější ke stopám po používání. Více podrobných informací najdete v našem letáku „**Pokyny pro čištění a údržbu kompaktních desek EGGER**“ na www.egger.com/kompaktni-desky

6 Likvidace

Díky své vysoké výhřevnosti jsou kompaktní desky velmi vhodné pro tepelnou likvidaci v příslušných spalovnách. Obecně je třeba dodržovat specifické národní zákony a nařízení o likvidaci.

Tyto instrukce pro zpracování byly sestaveny na základě nejlepších dostupných informací a s náležitou péčí. Poskytované informace se zakládají na praktických zkušenostech, interních zkouškách a odrážejí naši současnou úroveň znalostí. Je určen pouze pro informaci a nepředstavuje záruku vlastností výrobku nebo jeho vhodnosti pro konkrétní použití. Za chyby tisku a norem a za omyly nelze převzít jakoukoliv záruku. Kromě toho může další vývoj kompaktních desek EGGER, jakož i změny a doplňky norem a právních předpisů vést k technickým změnám. Obsah těchto pokynů pro zpracování nemůže proto sloužit jako návod k použití ani jako právně závazná dohoda. Platí naše Všeobecné prodejní a dodací podmínky.

Environmentální cyklus – a proč je pro nás udržitelnost víc než jen slovo

Výroba materiálů na bázi dřeva a jejich další zpracování

S cílem neustále zlepšovat environmentální výkonnost v procesu výroby jsme se rozhodli pro mezinárodně certifikované energetické systémy a systémy environmentálního managementu v souladu normami ISO 50001, ISO 14001 a EMAS.

Použití vedlejších produktů z pilařské výroby

Přednostně nakupujeme vedlejší produkty od regionálních a certifikovaných pil. Používáním vedlejších produktů šetříme přírodní zdroje.

Udržitelné lesní hospodářství

Podporujeme cíle OSN v oblasti udržitelného rozvoje. Využíváním Cílů udržitelného rozvoje (SDG 15) jsme se zavázali k ochraně a obnově suchozemských ekosystémů a podpoře udržitelného obhospodařování lesů. Naše dřeva pochází ze 100 % ověřených legálních a kontrolovaných zdrojů v souladu s ISO 38200. Při nákupu kulatiny preferujeme dřeva z lesů s certifikací FSC®, PEFC nebo SFI v nákupním regionu.

Plánování a aplikace

Poskytujeme kompletní transparentnost prostřednictvím deklarací o vlivu produktu na životní prostředí (EPD). Obsahují důležité informace o environmentálních a zdravotních aspektech všech našich hlavních produktů nejen pro odborníky, ale k dispozici jsou také koncovým uživatelům.

Recyklace

Při výrobě materiálů na bázi dřeva recyklujeme odpadní dřeva. Pochází z vyřazených výrobků, jako je nábytek, palety nebo obalový materiál. Tímto způsobem šetříme čerstvé zdroje a rozšiřujeme účinek ukládání CO₂.



Obnovitelná energie

Biomasu a zbytky dřeva z výroby, které již nelze použít jako materiál, přeměňujeme na teplo a zelenou elektřinu ve vlastních elektrárnách na biomasu.



The mark of
responsible forestry



Promoting
Sustainable Forest
Management
www.pefc.org

Materiály na bázi dřeva přispívají k ochraně klimatu...

...nyní si můžete udělat představu, jak to probíhá. Zveřejňujeme indikátory udržitelnosti našich produktů pro výrobu nábytku a interiérový design:

Struktura produktu

Příklad: Eurodekor laminované dřevotřískové desky



-13,3 kg CO₂ / m²



85 % materiálů z obnovitelných zdrojů
15 % materiálů z fosilních zdrojů



27 % recyklovaného materiálu
32 % vedlejších produktů z pilařské výroby
41 % čerstvých zdrojů

Více informací o našich ukazatelích udržitelnosti naleznete na:
www.egger.com/ecofacts

Uhlíková stopa*

Uhlíkovou stopu lze použít k měření rozsahu dopadu, jaký má výrobek na klima. U laminované dřevotřískové desky je malá, dokonce menší než nula. Proč? Během svého růstu dřevo absorbovalo větší množství CO₂, než jaké je vydáváno během přepravy a výroby.

Přínos pro bioekonomiku**

Zdroje potřebují k regeneraci různé množství času. Dřevo roste několik desetiletí, zatímco fosilní paliva se vytvářejí miliony let. V rámci tohoto ukazatele jsou komponenty výrobku porovnávány s ohledem na: Kolik materiálu bylo získáno z obnovitelných surovin a kolik z fosilních paliv?

Přínos pro ekonomiku recyklace**

Abychom zachovali přírodní zdroje, musíme co nejlépe využívat stávající materiály. Tento ukazatel nastiňuje, jak to lze v praxi realizovat. Laminovaná dřevotřísková deska je vyrobena z více než 50 % z recyklovaného materiálu nebo recyklovaných vedlejších produktů z jiných průmyslových odvětví.

Od roku 2020. Aktuální údaje najdete na stránkách našich produktů na www.egger.com/dekorativni-produkty

Plně transparentní a bez zbytečného papírování

Ušetříte čas a námahu při veřejných zakázkách nebo projektech s ekologickou certifikací. Informace o environmentálních a zdravotních aspektech máte již k dispozici – díky „kompletně deklarovaným“ produktům EGGER.



Zjistěte více na www.egger.com/zivotni-prostredi

* externě ověřený výpočet v souladu s EN 15804, viz EPD

** neověřený výpočet podle vlastní metody, podíl suché hmotnosti. Hodnoty jsou založeny na průměrné struktuře produktu a mohou se mírně lišit v závislosti na tloušťce a zvolené povrchové úpravě

www.egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Weiberndorf 20

6380 St. Johann in Tirol

Rakousko

T +43 50 600 - 0

info-cz@egger.com

SC EGGER România SRL

Str. Austriei 2

PO Box 38

725400 Rădăuți, jud. Suceava

Rumunsko

T +40 372 4 - 38000

info-rau@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe

Tiroler Straße 16

3105 Unterradlberg

Rakousko

T +43 50 600 - 12217

info-urb@egger.com

EGGER Biskupiec sp. z o. o.

Biskupiec-Kolonia Druga

ul. św. Józefa 1

11-300 Biskupiec

Polsko

T +48 89 332 81 03

info-bis@egger.com

